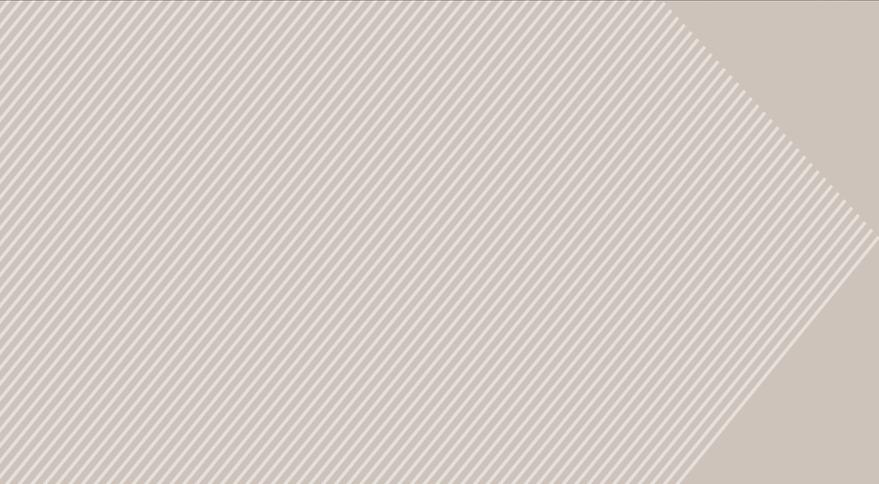


nastroflex 

ABRASIVI FLESSIBILI PER TUTTE LE SUPERFICI

20
14
OTTOBRE

ABRASIVI
PER
NATURA



L'AZIENDA

40 ANNI DI STORIA, 40 ANNI DI CRESCITA COSTANTE

**GRAZIE ALLA TECNOLOGIA AVANZATA DEI NOSTRI MACCHINARI
RIUSCIAMO A PROPORRE UNA VASTA GAMMA DI PRODOTTI
PER LE MOLTEPLICI APPLICAZIONI**

Nastroflex Spa nasce nel 1970, fondata dalla famiglia Palù già attiva nel settore degli abrasivi dal secondo dopoguerra. Nel corso degli anni Nastroflex si è sviluppata diversificando i settori merceologici e i mercati di destinazione. In questo percorso, si è rivelato determinante l'orientamento alla ricerca di prodotti caratterizzati da prestazioni differenziate, rispondenti a specifiche necessità industriali.

Nel 2003 Nastroflex ha dato un impulso allo sviluppo internazionale attraverso l'acquisizione del marchio "coccodrillo", marchio legato ad una storia più che centenaria nel settore degli abrasivi e a brevetti innovativi nel campo della chimica avanzata. Con questa operazione Nastroflex ha guadagnato l'accesso a nuovi mercati in America, Far East, ed Europa.



INFORMAZIONI GENERALI

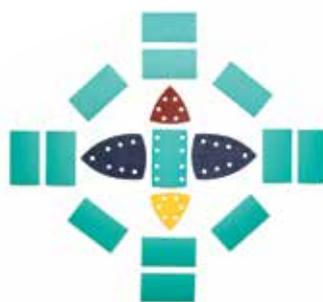
Gamma prodotti 6
Giunzioni 107

01 ROTOLE



ROTOLE NORMALI	p. 12
ROTOLE VELSYSTEM	p. 20
MINI ROTOLE	p. 24
ROTOLE CON GOMMA-PIUMA	p. 28
ROTOLE BRITEX (FIBRA ABRASIVA)	p. 30

02 FOGLI E TRIANGOLI



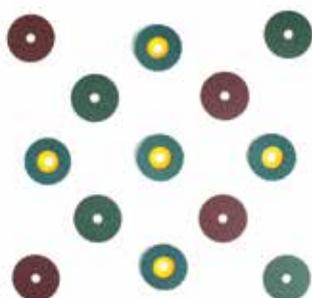
FOGLI CARTA NORMALE	p. 34
FOGLI CARTA VELSYSTEM	p. 40
FOGLI FILM LONBRADE VELSYSTEM	p. 44
FOGLI BRITEX (FIBRA ABRASIVA)	p. 46
TRIANGOLI (DELTA) VELSYSTEM	p. 48

03 DISCHI



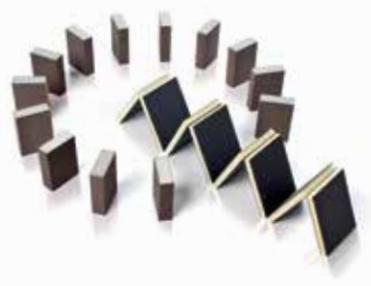
DISCHI CARTA VELSYSTEM	p. 54
DISCHI FILM LONBRADE VELSYSTEM	p. 58
DISCHI SUNFOAM-SUNFINE	p. 60
DISCHI BRITEX	p. 62

05 DISCHI LAMELLARI E FIBRATI



DISCHI LAMELLARI	p. 74
DISCHI FIBRATI	p. 76
DISCHI STIFF	p. 80

06 SAPONETTE ABRASIVE



SAPONETTE ABRASIVE	p. 86
SPUGNETTE ABRASIVE	p. 88
PANNO ABRASIVO	p. 89

07 BRITEX - FIBRA ABRASIVA



RUOTE LAMELLARI	p. 92
ROTOLE	p. 95
FOGLI	p. 96

INDICE

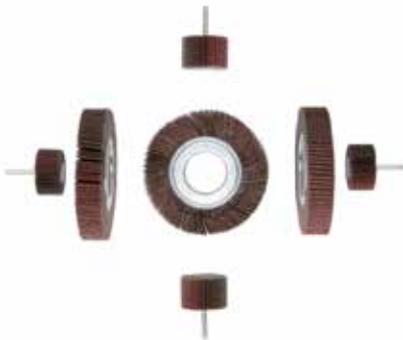
I NOSTRI PRODOTTI PER GRUPPI

Il Gruppo Nastroflex ha assunto una posizione di assoluto rilievo a livello internazionale nella produzione e trasformazione di abrasivi flessibili per la levigatura di superfici.

I prodotti con prestazioni altamente specializzate sono rivolti a settori industriali di molteplici merceologie e coprono applicazioni nei settori legno e arredamento, metalmeccanico, tessitura, concerie e calzature, vetro, cotto e ceramica.

04

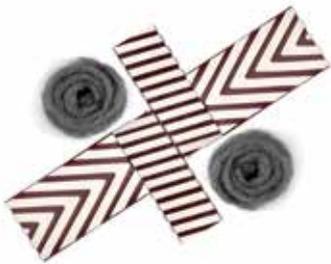
RUOTE LAMELLARI IN TELA



RUOTE LAMELLARI A FLANGIA p. 66
RUOTE LAMELLARI CON GAMBO p. 70

08

COMPLEMENTI



NASTRI A LAMELLE p. 100
FELTRO p. 101
LANA ACCIAIO p. 101

09

NASTRI CONFEZIONATI



NASTRI BASSI p. 108
NASTRI ALTI p. 114
NASTRI CORTI PER LEVIGATRICI PORTATILI E STAZIONARIE p. 124
NASTRI PER METALLO p. 127



FAMIGLIA	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPERSIONE	CARATTERISTICHE	IMPERMEABILE
CARTA A	LA - 200	A-Lx	G/G	S/C	○	stearated	-
	200 R	A-Lx	R/G	A/O	○	stearated	-
CARTA B	HA	B-Lx	R/G	A/O	○	stearated	-
	HAR	B-Lx	R/R	A/O	○		-
	HAR S	B-Lx	R/R	A/O	○	stearated	-
CARTA C	C824	C	G/G	A/O	○		-
	OCE	C	G/G	A/O	○		-
	C832 S	C-Lx	R/R	A/O	○	stearated	-
	TOP BLUE	C-Lx	R/R	A/O	○	stearated	-
	W01	C-Lx	R/R	A/O	●		WP
	W611	C-Lx	R/R	A/O	●		WP
	W611 S	C-Lx	R/R	A/O	●	stearated	WP
	WBB	C-Lx	R/R	A/O	●		WP
CARTA D	WS	C-Lx	R/R	S/C	●		WP
	621	D	R/G	A/O	○		-
CARTA D	220	D	G/G	S/C	○	stearated	-
	220 R	D	R/R	S/C	○	stearated	-
	231	E	G/G	S/C	●		-
CARTA E-F	431 E	E	G/G	A/O	●		-
	431 RA	E	R/G	A/O	●		-
	431 RS	E	R/G	A/O	●	stearated	-
	432 PLUS	E	R/G	A/O	●	antifriction	-
	530	E	R/G	A/O	○		-
	RRB	E	R/G	A/O	●		-
	RRB PLUS	E	R/G	A/O	●	antifriction	-
	OPEN MAX NEW	F-E	R/R	A/O	○	antistatic	-
	NAXOMAX/R ANTISTATIC	F-E	R/R	A/O	○	antistatic	-
	NAXOSTAT/R	F-E	R/R	A/O	○	antistatic	-
	B347 WN	F	R/R	A/O	●	antistatic	-
	F248 A	F	R/R	S/C	●	antistatic	-
VELSYSTEM	C832 S VELSYSTEM	C-Lx+Velcro	R/R	A/O	○	stearated	-
	TOP BLUE VELSYSTEM	C-Lx+Velcro	R/R	A/O	○	stearated	-
	RRB VELSYSTEM	E+Velcro	R/R	A/O	●		-
CARTA G	B549	G	R/R	S/C	●	antistatic - sectional belt	-
COMBINATA	U549	Carta+Tela	R/R	S/C	●	antistatic - sectional belt	-
FILM	LONBRADE	Film - PET	R/R	A/O	●	stearated	-
	L312T AS	Film - PET	R/R	A/O	●	stearated	-

ALTEZZA ORIGINALE (mm)	GAMMA GRANE																FORMATI				PAGINA							
	2000	1500	1200	1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50		40	36	ROTTOLI	FOGLI	DISCHI	MASTRI	
940							◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆							X	X			13, 29, 35	
940							◆	◆	◆	◆	◆	◆											X	X			13, 29, 35	
980							B	B	B	B	B	B	B	B	B	C	C						X	X	X		14, 35, 55	
980						B	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C						X				-	
980						B	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C						X	X	X		-	
1440									◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	X	X	X		14, 21, 25, 26, 36 55	
1440											◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		X	X			15, 25, 36	
1440		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	D	D	D		D		X		X	X	15, 21, 29, 37, 42, 49, 56, 112	
1440					C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	D	D		D		X		X	X		16, 37, 41, 50, 57	
1440			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				X	X			-	
1440			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		X	X			16, 26, 38	
1440			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆												X		112	
1440			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				X	X			17, 38	
1440	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆					X			39	
1420		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆																	X		-	
1420						◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆												X		-	
1420						◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆												X		109, 117, 122	
1420						◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆												X		-	
1420			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				X		X		-	
1420			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆													X		109, 112, 115, 121	
1420			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆													X		109, 112, 117, 121	
1250				◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆									X				-	
1420											◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		X		X		18, 49, 108, 110, 111, 114, 118, 119, 120	
1420							◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆		X		X	X	17, 22, 57, 108, 110, 111, 116, 118, 119, 120	
1250							◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆										X				-	
1420													E	E	F	F	F	F	F	F	F		X		X		-	
1420							E	E	E	E	E	E	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	X		X		18, 108, 110, 111, 114, 118, 119, 120	
1420							E	E	E	E	E	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F				X		108, 116, 118, 119, 120	
1690					◆		◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆						X		-	
1420				◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				X	X		109, 113, 115, 118, 119, 120, 122
1440			C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	D	D	D		D		X		X	X	-	
1440						C	C	C	C	C	C	C	C	C	C								X		X	X	-	
1420												◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆		X		X	X	-	
1680												◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆								X		-
1650												◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆							X		-
1340	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆						X		44, 45, 58, 59	
1340		◆	◆	◆	◆	◆	◆																		X		-	

* in grassetto indicate le pagine relative alle "bobine per conversione"



FAMIGLIA	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPERSIONE	CARATTERISTICHE	IMPERMEABILE
TELA JF	K15 F	JF COTT.	R/R	A/O	●		-
	J857	JF P/C	R/R	A/O	○		-
	J859	JF P/C	R/R	A/O	●	cooling filler	-
	R321	JF P/C	R/R	A/O	●		-
TELA J	C132	J COTT.	R/R	A/O	●		-
	C321	J COTT.	R/R	A/O	●		-
	J640 E	J COTT.	R/R	A/O	●		-
	J408	J P/C	R/R	A/O	○		-
	J6	J P/C	R/R	A/O	-		-
	R550	J P/C	R/R	S/C	●		-
TELA X	R145	X P/C	R/R	A/O	●		-
	S181	X P/C	R/R	S/C	●		WP
	X435	X P/C	R/R	A/O	○		-
	P355	XY POLY	R/R	A/O	●		WP
	X868	X P/C	R/R	A/O	●	cooling filler	-
	S27	Y P/C	R/R	S/C	●		-
	X935 E	X P/C	R/R	CORK	-		WP
	X6	X P/C	R/R	A/O	-	structured	-
	X6 WP	X P/C	R/R	A/O	-	structured	WP
	TELA Y	P626	Y POLY	R/R	ZR	○	
Y986 W		Y POLY	R/R	ZR	●		WR
R205		Y POLY	R/R	A/O+ZR	●		WR
Y988 D		Y POLY	R/R	ZR	●	top size cooling coat	WR
Y999 D		Y POLY	R/R	ZR	●	top size cooling coat	WR
Y408		Y POLY	R/R	A/O	○		WR
Y498 D		Y POLY	R/R	CER	●	top size cooling coat	WR
Y539 W		Y POLY	R/R	A/O	○	compact grain	WP
TELA YY	P549	YY POLY	R/R	S/C	●	antistatic	-
TELA GRAFITE	TYPE 505	CLOTH	R	GRAF	-		-
	TYPE 508	CLOTH	R	GRAF	-		-

FAMIGLIA	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPERSIONE	CARATTERISTICHE	IMPERMEABILE
TNT	CF MANUAL	TNT	R	VAR	○		WR
	CF NORMAL	TNT	R	VAR	○		WR
	CF NORMAL SUPP	TNT	R	VAR	○	cloth reinforced	WR
	CF HEAVY	TNT	R	VAR	○		WR
	FLEX STRETCH	TNT	R	VAR	○		WR
	LOW STRETCH	TNT	R	VAR	○		WR





ROTOLI

ROTOLI NORMALI - ROTOLI VELSYSTEM - MINI ROTOLI - ROTOLI CON GOMMA-PIUMA - ROTOLI BRITEX (FIBRA ABRASIVA)

INFORMAZIONI GENERALI - ROTOLI NORMALI



> I rotoli in carta, tela o TNT Britex si impiegano a mano, su levigatrici orbitali dotate di pinze di fissaggio o su rulli con apposita feritoia di ritenuta.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale		
40	80	150
50	100	180
60	120	220

> Carta usata a mano: piegare la carta 2-3 volte su se stessa o avvolgerla su un tampone di gomma o legno per evitare la trasmissione del calore.

LEGNO			VERNICE			METALLO			PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPERSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO											
			◆	◆	◆					◆	◆			200 R	A Lx	R/R	A/O	○	stearated
			◆							◆				LA - 200	A Lx	G/G	S/C	○	stearated
			◆							◆				HA	B Lx	G/G	A/O	○	stearated
										◆				C824	C	G/G	A/O	○	-
										◆				OCE	C	G/G	A/O	○	-
			◆	◆	◆						◆	◆		C832S	C Lx	R/R	A/O	○	stearated
			◆	◆	◆						◆	◆		TOP BLUE	C Lx	R/R	A/O	○	stearated
◆	◆	◆		◆		◆				◆	◆	◆		W611	C WP	R/R	A/O	●	-
			◆							◆	◆	◆		WBB	C Lx	R/R	A/O	●	-
◆		◆								◆	◆	◆		RRB	E	R/G	A/O	●	-
	◆													530	E	R/G	A/O	○	-
◆	◆	◆		◆		◆		◆					◆	NAXOMAX R ANTISTATIC	F-E	R/R	A/O	○	antistatic
	◆											◆		K15 F	JF	R/R	A/O	●	-
◆	◆	◆				◆	◆					◆	◆	J408	J P/C	R/R	A/O	○	-

200R

Carta lattice peso A - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000



		
115X100	P180 - P400	8

LA

Carta lattice peso A - Colla/Colla - Carburo di Silicio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
115X100	P80	4
	P100	4
	P120	4
	P150	4
	P180-P400	4
120X100	P80	7
	P100	7
	P120	7
	P150	7
	P180-P400	7

HA



Carta lattice peso B - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
120X100	P80	8
	P100	8
	P120	8
	P150	8
	P180-P400	8

C824



Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



		
93X50	P40	15
	P60	15
	P80	15
	P100-P320	15
	115X50	P40
P60		4
P80		4
P100-P320		4

OCE

Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000



120X50	P40	4
	P50	4
	P60	4
	P80	4
	P100-P240	4

C832 S

Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



120X50	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100	4
	P120	4
	P150	4
	P180-P800	4

TOP BLUE



Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI

16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
120X50	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100	4
	P120	4
	P150	4
	P180-P800	4

W611



Carta peso C Impermeabile - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI

16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
• 60	• 280	• 1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
115X50	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100	4
	P120	4
	P150	4
	P180-P1200	4

WBB

Carta peso C Impermeabile - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
• 60	• 280	• 1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



115X50	P60	12
	P80	12
	P100	12
	P120	12
	P150	12
	P180-P1200	12

RRB

Carta peso E - Resina/Colle - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



120X50	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100-P400	4

530



Carta peso E - Resina/Colle - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
120X50	P40	4
	P50	4
	P60	4
	P80	4
	P100-P180	4

NAXOMAX R ANTISTATIC



Carta peso F - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Antistatic

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
• 36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
120X50	P40	4
	P50	4
	P60	4
120X100	P80	4
	P100-P180	4

K15 F

JF Cotone - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
120X50	P80	4
	P100-P400	4

J408

J Poly/cotone - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



		
120X50	P60	2
	P80	4
	P100-P320	4

INFORMAZIONI GENERALI - ROTOLI VELSYSTEM



> Nella versione Velsystem, usati con apposito platorello Velcro, sono un'alternativa pratica e veloce data la loro rapida e facile sostituzione.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale		
40	80	150
50	100	180
60	120	220

> Rotoli Velsystem: verificare spesso lo stato del Velcro del platorello e sostituirlo quando si presenta danneggiato, schiacciato o l'ancoraggio del foglio è scarso.

LEGNO		VERNICE				METALLO				PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE											
										◆					C824	C	G/G	A/O	○	-
			◆	◆	◆						◆	◆			C832 S	C LX	R/R	A/O	○	stearated
◆	◆														RRB	E	R/R	A/O	●	

C824 Velsystem

Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



70X25	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100-P320	4
115X25	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100-P320	4

C832 S Velsystem

Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



115X25	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100	4
	P120	4
	P150	4
	P180-P800	4

RRB Velsystem



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	220	800
50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000



		
70X25	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100-P180	4
90X25	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100-P180	4
115X25	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100-P180	4



INFORMAZIONI GENERALI - MINIROTOLI



> I minirotoli sono la soluzione ideale per i negozi di ferramenta o fai-da-te che possono proporre unità di vendita con lunghezze ridotte, adatte alla clientela non professionale.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale		
40	80	150
50	100	180
60	120	220

> Carta usata a mano: piegare la carta 2-3 volte su se stessa o avvolgerla su un tampone di gomma o legno per evitare la trasmissione del calore.

LEGGENDARI			MATERIE				SISTEMI					SOSTRATO		LEGANTE		ABBRASIVO		COSPERSIONE		CARATTERISTICHE	
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGGENTE	ABBRASIVO	COSPERSIONE	CARATTERISTICHE	
										◆				C824	C	G/G	A/O	○	-		
										◆				OCE	C	G/G	A/O	○	-		
◆	◆	◆		◆	◆					◆	◆	◆		W611	C WP	R/R	A/O	●	-		
										◆				C824 velsystem	C	G/G	A/O	○	-		

C824

Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



		
120X5	P40	20
	P50	20
	P60	20
	P80	20
	P100-P320	20

OCE

Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000



		
115X5	P40	20
	P50	20
	P60	20
	P80	20
	P100-P240	20

W611



Carta peso C Impermeabile - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
115X5	P40	20
	P60	20
	P80	20
	P100	20
	P120	20
	P150	20
	P180-P400	20

C824 Velsystem



Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



		
120X3	P40	20
	P50	20
	P60	20
	P80	20
	P100-P320	20



INFORMAZIONI GENERALI - ROTOLI CON GOMMA-PIUMA (FOAM)



> I rotoli con foam consentono una lavorazione estremamente confortevole anche su superfici curve o profilate.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale		
40	80	150
50	100	180
60	120	220

LEGNO			VERNICE			METALLO			PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACC/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO											
			◆	◆	◆				◆	◆				200 R	A Lx	R/R	A/O	○	stearated
			◆						◆					LA - 200	A Lx	G/G	S/C	○	stearated
			◆	◆	◆					◆	◆			C832 S	C Lx	R/R	A/O	○	stearated

- > Versione standard con pre-taglio a 120 mm
- > Rotolo intero su richiesta



200R Foam

Carta lattice peso A + Foam - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato
Foam 5 mm



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000



		
115X25	P180-P400	1

LA Foam

Carta lattice peso A + Foam - Colla/Colla - Carburo di Silicio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato
Foam 5 mm



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000



		
115X25	P150 P180-P400	1 1

C832 S Foam

Carta lattice peso C + Foam - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato
Foam 3 mm



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000



		
115X25	P150 P180-P800	1 1

INFORMAZIONI GENERALI - ROTOLI BRITEX



> I rotoli Britex sono usati su superfici sia piane sia sagomate, data l'elevata flessibilità ed adattabilità del materiale TNT. Si usano nel metallo per ripristinare il segno di satinatura, nel legno, vernice e qualsiasi altra superficie tenera, per l'elevata resistenza all'intasamento.

CONSIGLI TECNICI

> Britex: usare con pressioni di lavoro leggere ed evitare di lavorare su spigoli taglienti.

DURO	LEGNO			VERNICE			METALLO				PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE												
◆			◆	◆	◆					◆		◆				BRITEX MANUAL	Non-woven	R	Variable	-	-
◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆	◆	◆			BRITEX NORMAL	Non-woven	R	Variable	-	-

CF MANUAL

Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana



GRANE DISPONIBILI		
AC	• AVF	SF
AM	SC	SVF
AF	SM	SUF



120X10	AVF	1

CF NORMAL

Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

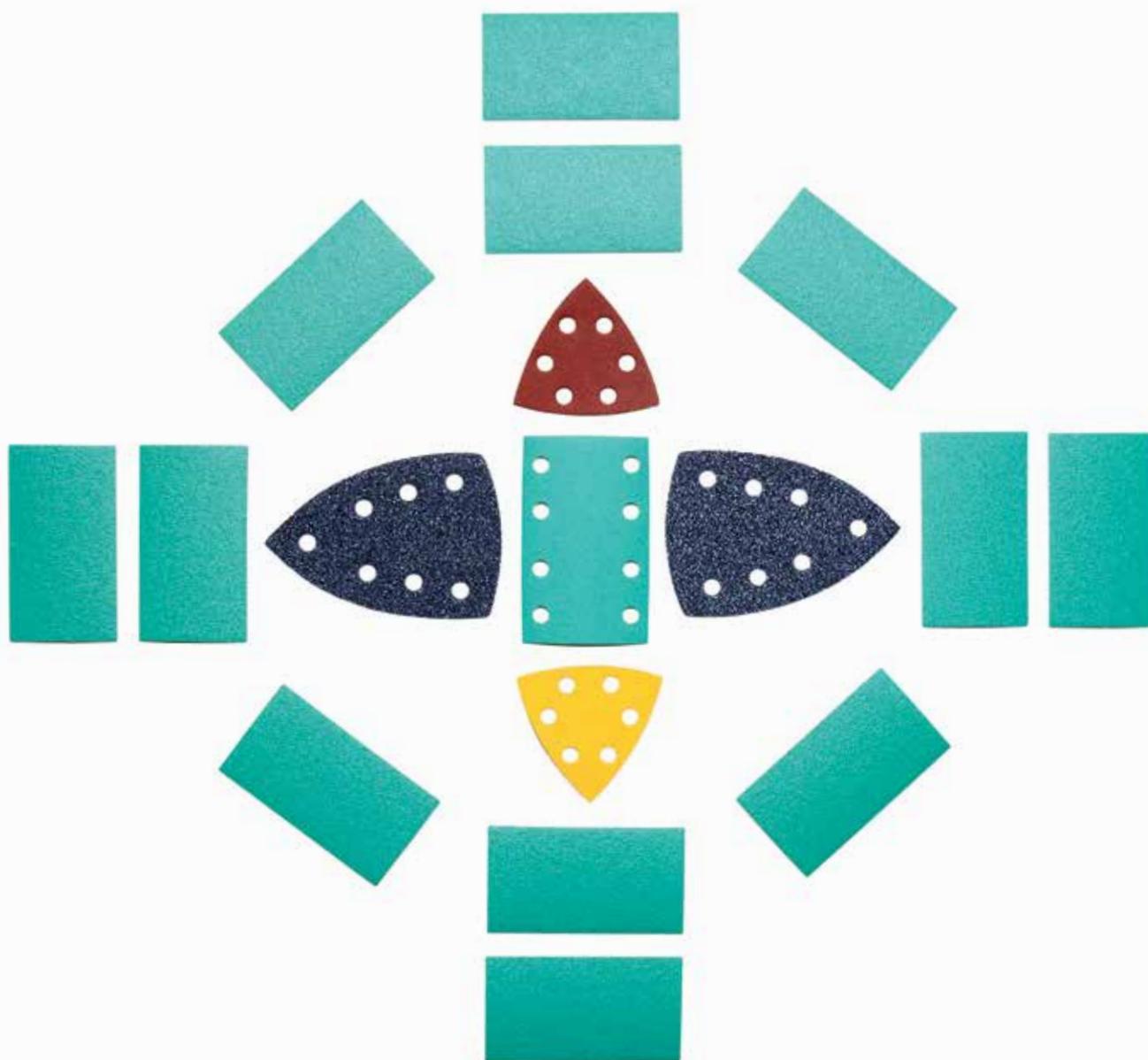


GRANE DISPONIBILI		
• AC	• AVF	SF
• AM	SC	• SVF
• AF	SM	• SUF



120X10	AC	1
	AM	1
	AF	1
	AVF	1
	SVF	1
	SUF	1





FOGLI E TRIANGOLI

INFORMAZIONI GENERALI - FOGLI CARTA NORMALE



> I fogli in carta, tela o TNT Britex si impiegano a mano o su levigatrici orbitali dotate di pinze di fissaggio.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale		
40	80	150
50	100	180
60	120	220

> Carta usata a mano: piegare la carta 2-3 volte su se stessa o avvolgerla su un tampone di gomma o legno per evitare la trasmissione del calore.

LEGNO			VERNICE			METALLO			PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABBRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO											
			◆	◆	◆					◆	◆			200 R	A Lx	R/R	A/O	○	stearated
			◆							◆				LA - 200	A Lx	G/G	S/C	○	stearated
			◆							◆				HA	B Lx	G/G	A/O	○	stearated
										◆				C824	C	G/G	A/O	○	-
										◆				OCE	C	G/G	A/O	○	-
			◆	◆	◆						◆	◆		C832S	C Lx	R/R	A/O	○	stearated
			◆							◆	◆			TOP BLUE	C Lx	R/R	A/O	○	stearated
										◆	◆	◆		WBB	C WP	R/R	A/O	●	-
◆	◆	◆		◆		◆				◆	◆	◆		W611	C WP	R/R	A/O	●	-
						◆				◆		◆		WS	C WP	R/R	S/C	●	-
	◆		◆	◆	◆					◆	◆			BRITEX MANUAL	Non-woven	R	Variable	-	-
◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆	◆		BRITEX NORMAL	Non-woven	R	Variable	-	-

PRODOTTI STANDARD DISPONIBILI A MAGAZZINO

LA	230X280	dalla 80 alla 400 compresa
C 824	230X280	dalla 40 alla 320 compresa
OCE	230X280	dalla 40 alla 240 compresa
WBB	230X280	dalla 60 alla 1200 compresa

200 R

Carta lattice peso A - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000



		
230X280	P180-P400	100X5

LA

Carta lattice peso A - Colla/Colla - Carburo di Silicio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



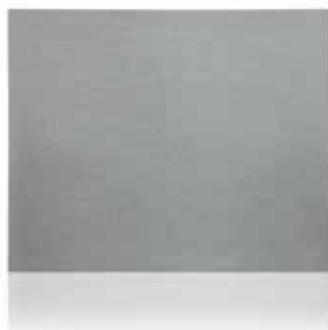
GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
230X280	P80	100X3
	P100	100X3
	P120	100X3
	P150-P400	100X5

HA

Carta lattice peso B - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
230X280	P80	100X3
	P100	100X3
	P120	100X3
	P150-P400	100X5

C824



Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



		
230X280	P40	50X6
	P50	50X6
	P60	50X6
	P80	50X6
	P100-P120	100X5
	P150-P320	100X3

OCE



Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000



		
115X280	P40	50X12
	P60	50X12
	P80	50X12
	P100-P240	100X10
230X280	P40	50X6
	P50	50X6
	P60	50X6
	P80	50X6
	P100-P120	100X5
	P150-P240	100X3

C832 S

Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



 a b		
230X280	P40	50X6
	P60	50X6
	P80	50X6
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X3

TOP BLUE

Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



 a b		
230X280	P40	50X6
	P60	50X6
	P80	50X6
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X3

WBB



Carta peso C Impermeabile - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
• 60	• 280	• 1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
230X280	P60	100X3
	P80	100X3
	P100	100X3
	P120-P150	100X3
	P180-P220	100X3
	P240-P600	100X5
	P800-P1200	100X3

W611



Carta peso C Impermeabile - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
• 60	• 280	• 1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
230X280	P40	50X6
	P60	100X3
	P80	100X3
	P100	100X3
	P120	100X3
	P150	100X3
	P180-P220	100X3
	P240-P600	100X5
	P800-P1200	100X3

WS

Carta peso C Impermeabile - Resina/Resina - Carburo di Silicio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
• 60	• 280	• 1200
• 80	• 320	• 1500
• 100	• 360	• 2000

 230X280		
	P60	100X3
P80	100X3	
P100	100X3	
P120	100X3	
P150	100X3	
P180-P220	100X3	
P240-P600	100X5	
P800-P1200	100X3	
P1500 <i>extrafine</i>	100X3	
P2000 <i>extrafine</i>	100X3	

K15 F

JF cotone - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
60	• 280	• 1200
• 80	• 320	• 1500
• 100	• 360	• 2000



 230X280		
	80	100
100-400	100	

INFORMAZIONI GENERALI - FOGLI CARTA VELSYSTEM



> Nella versione Velsystem, usati con apposito platorello Velcro, sono un'alternativa pratica e veloce data la loro rapida e facile sostituzione. La versione con fori, usata con levigatrici dotate di buona aspirazione, permette un utilizzo più duraturo ed una finitura migliore.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale			
40	80	150	
50	100	180	
60	120	220	

> Fogli Velsystem: verificare spesso lo stato del Velcro del platorello e sostituirlo quando si presenta danneggiato, schiacciato o l'ancoraggio del foglio è scarso.

LEGNO			VERNICE			METALLO			PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPONENTI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPERSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO											
				◆	◆	◆				◆	◆			C832 S	C Lx	R/R	A/O	○	stearated
				◆						◆	◆			TOP BLUE	C Lx	R/R	A/O	○	stearated

TOP BLUE Velsystem

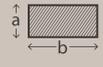


Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI

16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
70X420	P40	50X10
	P60	50X10
	P80	100X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5
115X230	P40	100X5
	P60	50X10
	P80	50X10
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5

C832 S Velsystem



Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI

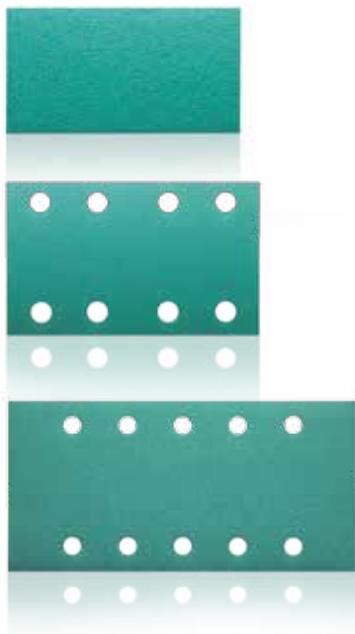
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
70X420	P40	50X10
	P60	50X10
	P80	100X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	50X10
81X153	P40	50X10
	P60	100X5
	P80	100X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	50X10
92X180	P40	50X10
	P60	100X5
	P80	100X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5



LONBRADE Velsystem

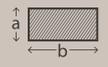


Supporto film - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-chiusa - Stearato

GRANE DISPONIBILI

16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
• 60	• 280	• 1200
• 80	• 320	• 1500
• 100	• 360	• 2000



		
70x125	P40	50x4
	P60	50x4
	P80	50x4
	P100-P800	100x4
	P1000-P2000	100x4
70x420	P40	50x4
	P60	50x4
	P80	50x4
	P100-P800	100x4
81x133	P40	50x4
	P60	50x4
	P80	50x4
	P100-P800	100x4
	P1000-P2000	100x4
92x180	P80	50x4
	P100-P800	100x4
	P1000-P2000	100x4

INFORMAZIONI GENERALI - FOGLI BRITEX



> I fogli Britex sono usati su superfici sia piane sia sagomate, data l'elevata flessibilità ed adattabilità del materiale TNT. Si usano nel metallo per ripristinare il segno di satinatura, nel legno, vernice e qualsiasi altra superficie tenera, per l'elevata resistenza all'intasamento.

CONSIGLI TECNICI

> Britex: usare con pressioni di lavoro leggere ed evitare di lavorare su spigoli taglienti.

DURO		LEGNO			VERNICE			METALLO													
	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COESPANSIONE	CARATTERISTICHE	
◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆	◆		GPP	Non-woven	R	Variable	-	-		
														BRITEX CF NORMAL	Non-woven	R	Variable	-	-		

CF NORMAL

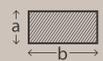
Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana



GRANE DISPONIBILI

AC	• AVF	SF
• AM	SC	• SVF
• AF	SM	• SUF



		
115X280	AM	10x6
	AF	10x6
	AVF	10x6
	SVF	10x6
	SUF	10x6

GPP

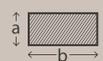
Tessuto-non-tessuto - Resina - Ossido di Alluminio



GRANE DISPONIBILI

AC	• AVF	SF
• AM	SC	• SVF
• AF	SM	• SUF



		
120X280	AVF	10x6
	SVF	10x6
	SUF	10x6

INFORMAZIONI GENERALI - TRIANGOLI (DELTA) VELSYSTEM



> Disponibili nelle dimensioni più diffuse, con e senza fori, per impiego su levigatrici a triangolo roto-orbitali dotate di platorello Velcro. I triangoli consentono di raggiungere anche zone difficilmente accessibili, come angoli o bordi.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale		
40	80	150
50	100	180
60	120	220

> Fogli Velsystem: verificare spesso lo stato del Velcro del platorello e sostituirlo quando si presenta danneggiato, schiacciato o l'ancoraggio del foglio è scarso.

LEGNO		VERNICE			METALLO			PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI											
				◆	◆	◆				◆	◆		C832 S	C Lx	R/R	A/O	○	stearated
◆													530	E	R/G	A/O	○	-
				◆					◆	◆			TOP BLUE	C Lx	R/R	A/O	○	stearated

C832 S Velsystem



Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



93X93X93	P60	50X10
	P80	50X10
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5
105X150X150	P60	50X10
	P80	50X10
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5

530 Velsystem



Carta peso E - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



95X95X95	P40	50X10
	P50	50X10
	P60	50X10
	P80	50X10
	P100-P320	100X5
105X150X150	P40	50X10
	P50	50X10
	P60	50X10
	P80	50X10
	P100-P320	100X5

TOP BLUE Velsystem

Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



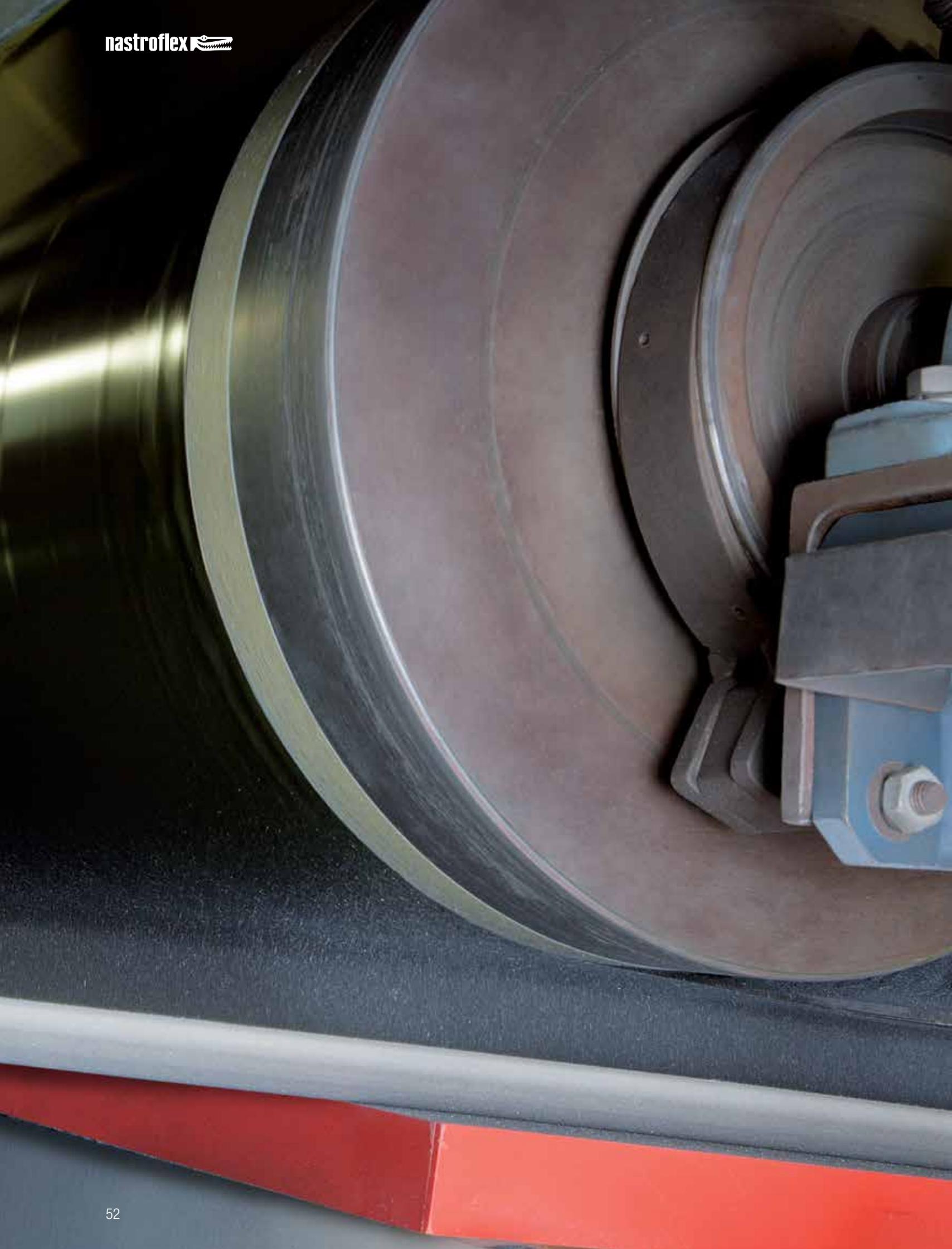
GRANE DISPONIBILI

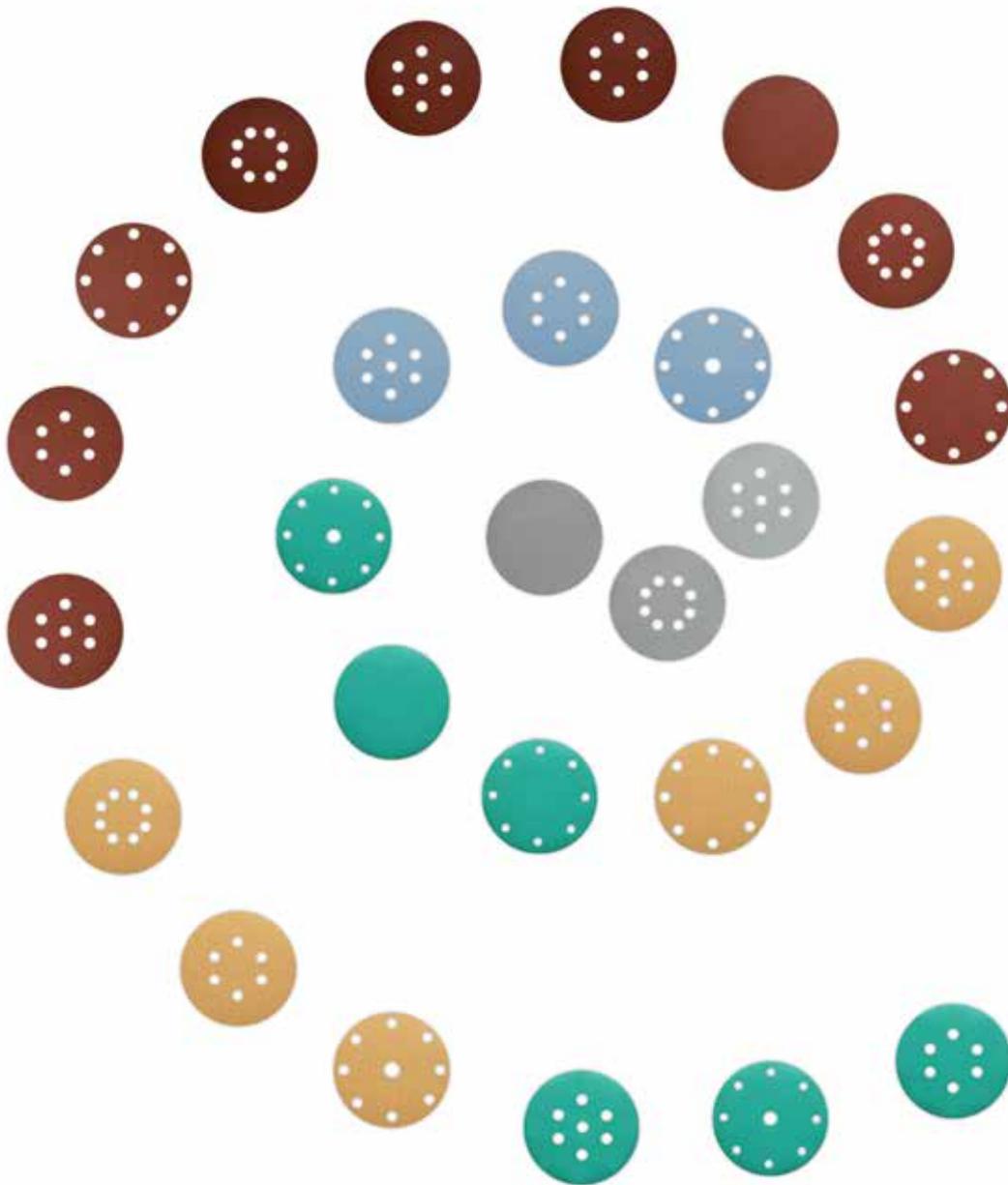
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
93X93X93	P40	50X10
	P60	50X10
	P80	50X10
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5
105X150X150	P40	50X10
	P60	50X10
	P80	50X10
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5

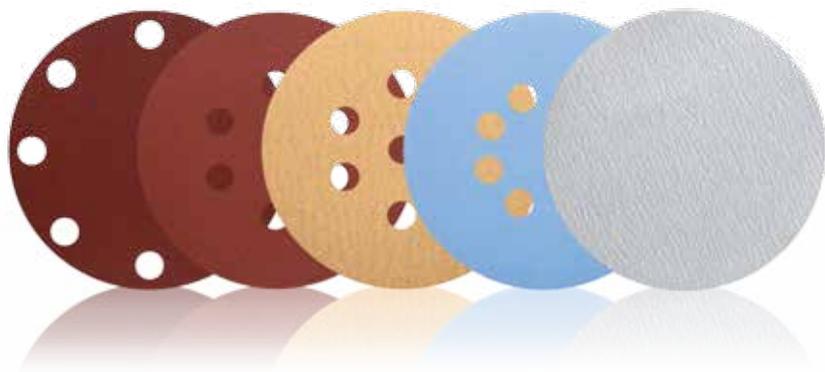






DISCHI

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI CARTA VELSYSTEM



> I dischi in carta o film Velsystem, usati con platorello Velcro, si impiegano su apposite levigatrici roto-orbitali. La versione con fori, usata con levigatrici dotate di buona aspirazione, permette un utilizzo più duraturo ed una finitura migliore.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale		
40	80	150
50	100	180
60	120	220

> Dischi Velsystem: verificare spesso lo stato del Velcro del platorello e sostituirlo quando si presenta danneggiato, schiacciato o l'ancoraggio del disco è scarso.

> Usare un platorello con densità e spessore adatti allo scopo. Per asportazioni medio-elevate, preferire uno duro; per finitura meglio uno con spessore elevato e schiuma a durezza media (film) o morbida (carta).

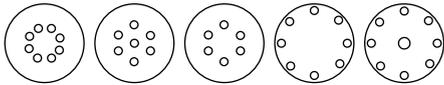
LEGNO			VERNICE			METALLO				PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABBRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE											
◆	◆	◆		◆	◆	◆					◆	◆			LONBRADE	Film PET	R/R	A/O	●	stearated
			◆								◆				HA	B Lx	G/G	A/O	○	stearated
											◆				C824	C	G/G	A/O	○	-
				◆	◆	◆						◆	◆		C832 S	C Lx	R/R	A/O	○	stearated
				◆								◆	◆		TOP BLUE	C Lx	R/R	A/O	○	stearated
◆															RRB	E	R/R	A/O	●	-
	◆	◆		◆	◆										F248 A	F	R/R	S/C	● / ●	antistatic

PRODOTTI STANDARD DISPONIBILI A MAGAZZINO

C832 S	Ø 150 mm	dalla 80 alla 800 compresa
C 832 S 6 fori	Ø 150 mm	dalla 40 alla 500 compresa
C 832 S 9 fori	Ø 150 mm	dalla 40 alla 500 compresa
RRB	Ø 150 mm	dalla 40 alla 150 compresa

HA Velsystem

Carta lattice peso B - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



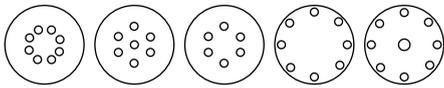
GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
125	P80	100X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P400	100X5
150	P80	100X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P400	100X5

C824 Velsystem

Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta



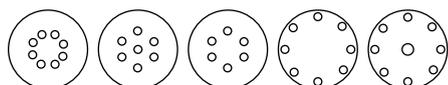
GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



		
115/125	P40	50X5
	P50	50X5
	P60	50X5
	P80	100X5
	P100-P320	100X5
150	P40	50X5
	P50	50X5
	P60	50X5
	P80	100X5
	P100-P320	100X5

C832 S Velsystem

Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI

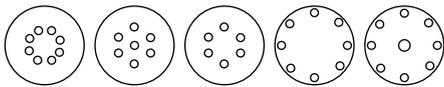
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



 ← Ø →		
115	P40	50X5
	P60	50X5
	P80	50X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5
150	P40	50X5
	P60	50X5
	P80	50X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5
200	P40	50X5
	P60	50X5
	P80	50X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5

TOP BLUE Velsystem

Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI

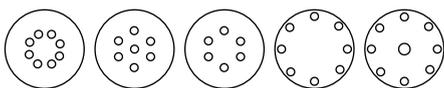
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
125	P40	50X5
	P60	50X5
	P80	50X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5
150	P40	50X5
	P60	50X5
	P80	50X5
	P100	100X5
	P120	100X5
	P150	100X5
	P180-P800	100X5

RRB Velsystem

Carta peso E - Resina/Colla - Ossido Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI

16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	220	800
50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000



		
125	P40	50X5
	P60	50X5
	P80	50X5
	P100-P180	100X5
150	P40	50X5
	P60	50X5
	P80	50X5
	P100-P180	100X5
200	P40	50X5
	P60	50X5
	P80	50X5
	P100-P180	100X5

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI FILM LONBRADE VELSYSTEM



> Lonbrade consiste in un film PET estremamente liscio, che garantisce una distribuzione dell'abrasivo uniforme e perfettamente planare. La resina di nuova concezione ed uno strato anti-intasamento particolarmente efficace, rendono il prodotto Lonbrade indicato per tutte le superfici dure dove sia necessaria una asportazione costante ed una finitura regolare e priva di graffi.

APPLICAZIONI TIPICHE

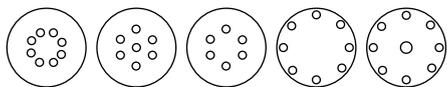
- > preparazione per la finitura di superfici con stucchi, fondi o vernici
- > rimozione di fondi e vernici
- > levigatura di legno grezzo, vernici poliesteri, acriliche e gel coat
- > sbavatura leggera di acciaio inox
- > finitura di tutti i tipi di metallo
- > levigatura di materiali compositi.

CONSIGLI TECNICI

- > Utilizzare un platorello di durezza media.
Nel caso di materiali intasanti, soffiare la superfici abrasiva per rinnovare la capacità di abrasione del prodotto.

LEGNO			VERNICE			METALLO														
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPERSIONE	CARATTERISTICHE
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆	◆			LONBRADE	Film PET	R/R	A/O	●	Stearato	

LONBRADE Velsystem



Supporto film - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-chiuso - Stearato

GRANE DISPONIBILI

16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
• 60	• 280	• 1200
• 80	• 320	• 1500
• 100	• 360	• 2000



		
75	P40	-
	P60	50x5
	P80	50x5
	P100-P800	100x5
	P1000-P2000	100x5
115	P40	50x5
	P60	50x5
	P80	50x5
	P100-P800	100x5
125	P40	50x5
	P60	50x5
	P80	50x5
	P100-P800	100x5
	P1000-P2000	100x5
150	P40	50x5
	P60	50x5
	P80	50x5
	P100-P800	100x5
	P1000-P2000	100x5
200	P40	50x5
	P60	50x5
	P80	50x5
	P100-P800	100x5
	P1000-P2000	-

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI SUNFOAM S33SF



> I dischi Sunfoam sono costituiti da un supporto di gommapiuma morbida accoppiata con Velsystem, con una stesura di abrasivo strutturato. Usati con platorello Velcro dotato di aspirazione, consentono di levigare qualsiasi superficie anche non planare. Il particolare abrasivo strutturato rallenta l'intasamento ed aumenta la finitura.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > finitura di fondi e vernici e clear coat
- > levigatura di vernici poliesteri, acriliche e geal coat.

CONSIGLI TECNICI

- > Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo. Verificare spesso lo stato del Velcro del platorello e sostituirlo quando si presenta danneggiato, schiacciato o l'ancoraggio del disco è scarso.

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI SUNFINE DISC M135HT



> I dischi Sunfine sono costituiti da un supporto di film autoadesivo, con una stesura di micrograne di abrasivo strutturato che aumenta la resistenza all'intasamento e migliora la finitura.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > rimozione di "sporchini" dopo la brillantatura in aut carrozzeria
- > finitura di particolari su plastiche, resine e materiali compositi.

CONSIGLI TECNICI

- > La particolare steatura riduce i graffi ed aumenta l'efficacia del disco eliminando l'utilizzo dell'acqua.

DURO	LEGNO			VERNICE			METALLO			PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPERSIONE	CARATTERISTICHE
	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE											
			◆	◆	◆					◆	◆			SUNFOAM S33SF	Foam	R	A/O	-	Structured	
			◆	◆	◆		◆	◆		◆	◆	◆		SUNFINE DISC M135HT	Film	R	A/O	-	Structured + Stearated	

SUNFOAM S33SF



Foam Velsystem - Ossido di Alluminio - Strutturato

GRANE DISPONIBILI		
16	150	• 600
24	180	• 800
36	220	• 1000
40	240	1200
50	280	• 1500
60	320	• 2000
80	360	• 2500
100	400	• 3000
120	• 500	• 5000



		
75	800	25
	1000	25
	1500	25
	2000	25
	2500	25
	3000	25
150	240	25
	500	25
	600	25
	800	25
	1000	25
	1500	25
	2000	25
	2500	25
	3000	25
5000	25	

SUNFINE DISC M135HT



Film autoadesivo - Ossido di Alluminio - Strutturato - Stearato

GRANE DISPONIBILI		
16	150	600
24	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	• 2500
100	400	• 3000
120	500	5000



		
32	2500	500
	3000	500

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI BRITEX



> I dischi Britex sono usati su superfici sia piane sia sagomate. Si usano sui metalli per rendere omogenee superfici dove siano intervenuti lavori di saldatura, oppure per ridurre la rugosità lasciata da dischi fibrati. Sulla vernice e qualsiasi altra superficie tenera, per l'elevata resistenza all'intasamento.

CONSIGLI TECNICI

> Britex: usare con pressioni di lavoro leggere ed evitare di lavorare su spigoli taglienti.

DURO	LEGNO			VERNICE			METALLO				PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
	TENERO	TRUCIOLARE - MDF		PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE											
				◆	◆	◆	◆		◆				◆			CF HEAVY	Non-woven	R	Variable	-	-
						◆	◆	◆	◆				◆	◆	◆	CFD	Non-woven	R	Variable	-	-

CF HEAVY



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

GRANE DISPONIBILI

AC	• AVF	SF
AM	SC	SVF
• AF	SM	SUF



		
150	AVF	25
200-F20	AF	25

CFD



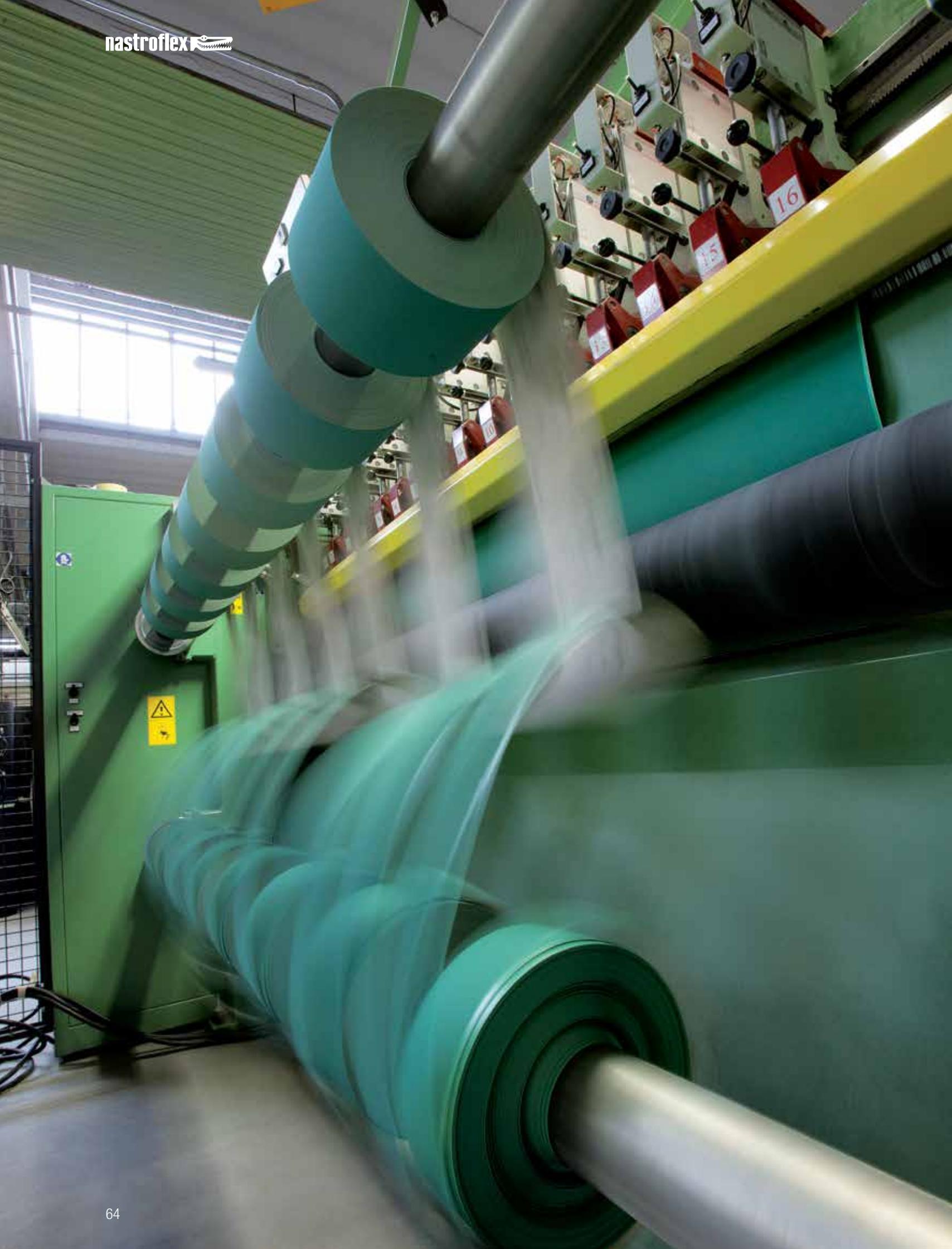
Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

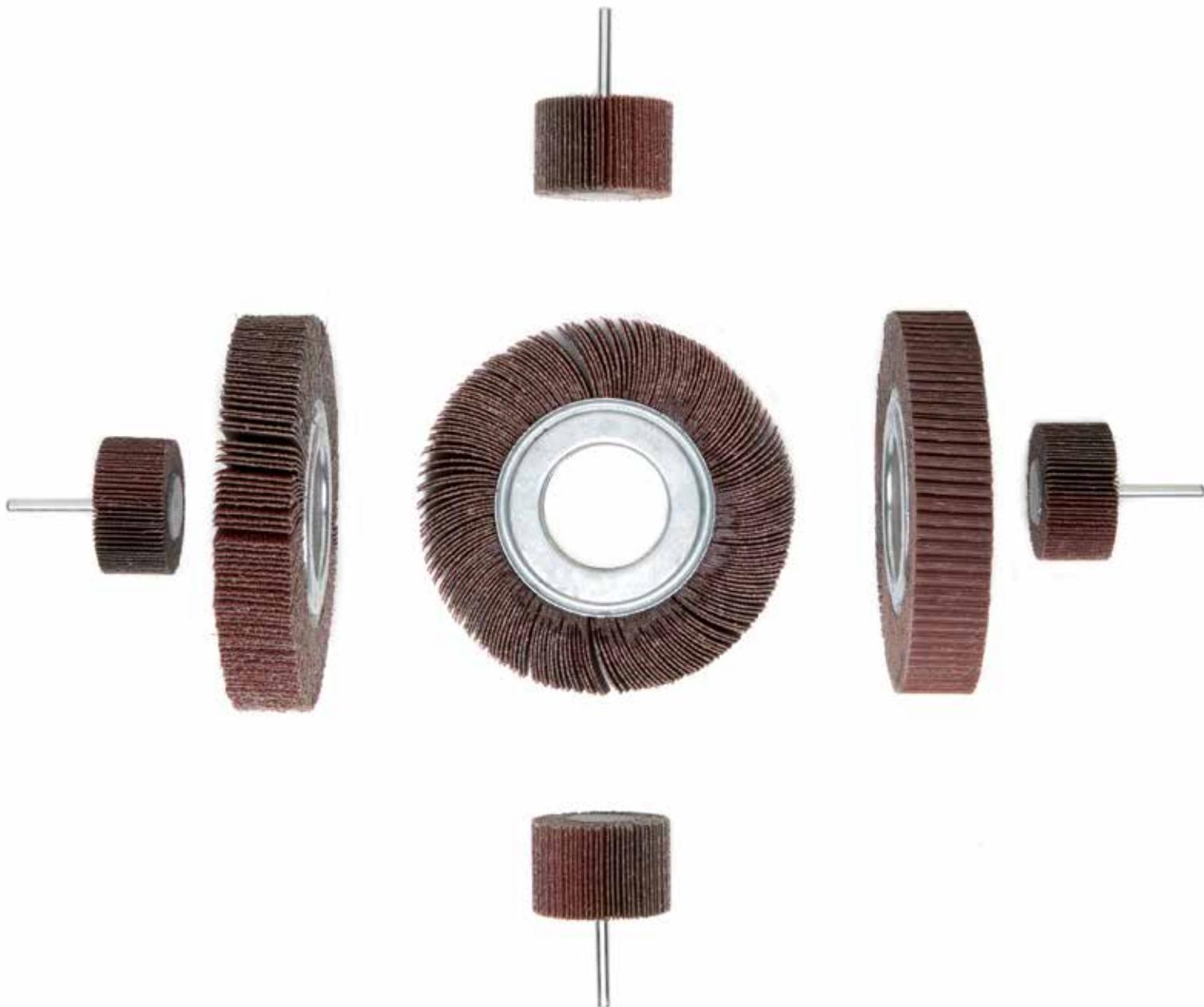
GRANE DISPONIBILI

AC	• AVF	SF
AM	SC	SVF
• AF	SM	SUF



		
75	AVF	50
150	AF	25
	AVF	25
180-F20	AF	25
200	AVF	25





RUOTE LAMELLARI IN TELA

C245

Tela resinata peso X cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



Ø 165X30 Øi 54	P40	10
	P50	10
	P60	10
	P80	10
	P100	10
	P120	10
	P150	10
	P180	10
	P220	10
	P240	10
	P280	10
	P320	10
	Ø 165X50 Øi 54	P40
P50		10
P60		10
P80		10
P100		10
P120		10
P150		10
P180		10
P220		10
P240		10
P280		10
P320		10
Ø 200X50 Øi 54		P40
	P50	10
	P60	10
	P80	10
	P100	10
	P120	10
	P150	10
	P180	10
	P220	10
	P240	10
	P280	10
	P320	10

C245

Tela resinata peso X cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



		
Ø 250X50 Øi 100	P40	5
	P50	5
	P60	5
	P80	5
	P100	5
	P120	5
	P150	5
	P180	5
	P220	5
	P240	5
	P280	5
	P320	5
	Ø 250X75 Øi 100	P80
P100		5
P120		5
P150		5
P180		5
P220		5
P240		5
P280	5	
P320	5	

C245

Tela resinata peso X cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



Ø 300X50 Øi 100	P60	5
	P80	5
	P100	5
	P120	5
	P150	5
	P180	5
	P220	5
	P240	5
	P280	5
	P320	5
Ø 300X75 Øi 100	P60	5
	P80	5
	P100	5
	P120	5
	P150	5
	P180	5
	P220	5
	P240	5
P280	5	
P320	5	

INFORMAZIONI GENERALI - RUOTE LAMELLARI CON GAMBO



> Le ruote lamellari a gambo sono usate su smerigliatrici portatili. Composte da lamelle di tela disposte radialmente su un nucleo che incorpora il gambo, sono adatte per lavorare particolari di difficile accesso (vani o fori interni) angoli e pezzi di piccole dimensioni.

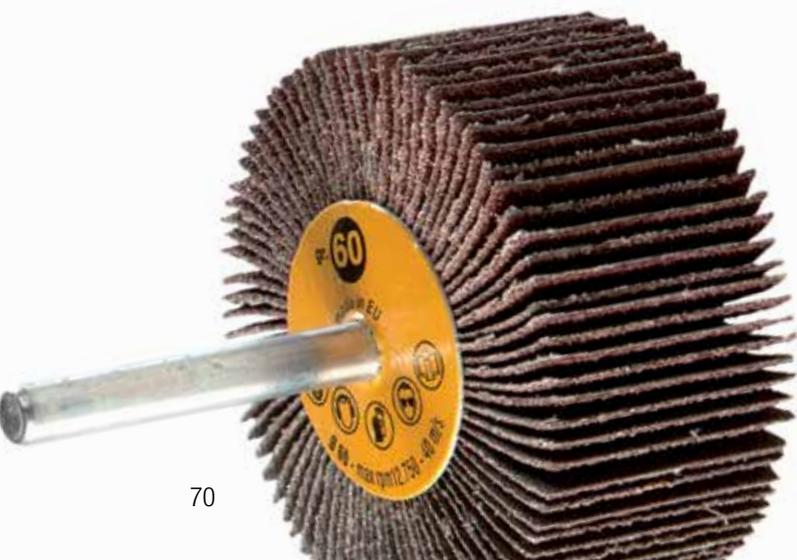
APPLICAZIONI TIPICHE

- > asportazione di ruggine e ossidazioni
- > rimozione di saldature leggere
- > ripristino satinatura
- > finitura pezzi sagomati.

CONSIGLI TECNICI

- > Uso a secco. Non eccedere il numero di giri indicato.
- Usare sempre una pressione adeguata per evitare la rottura o il distacco delle lamelle.

LEGGENDARIO			MATERIE			PRODOTTO			SUPPORTO			LEGANTE			ABRASIVO			COSPERSIONE			CARATTERISTICHE		
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO									
◆						◆	◆	◆							C245	X	R/R	A/O	●			-	



C245

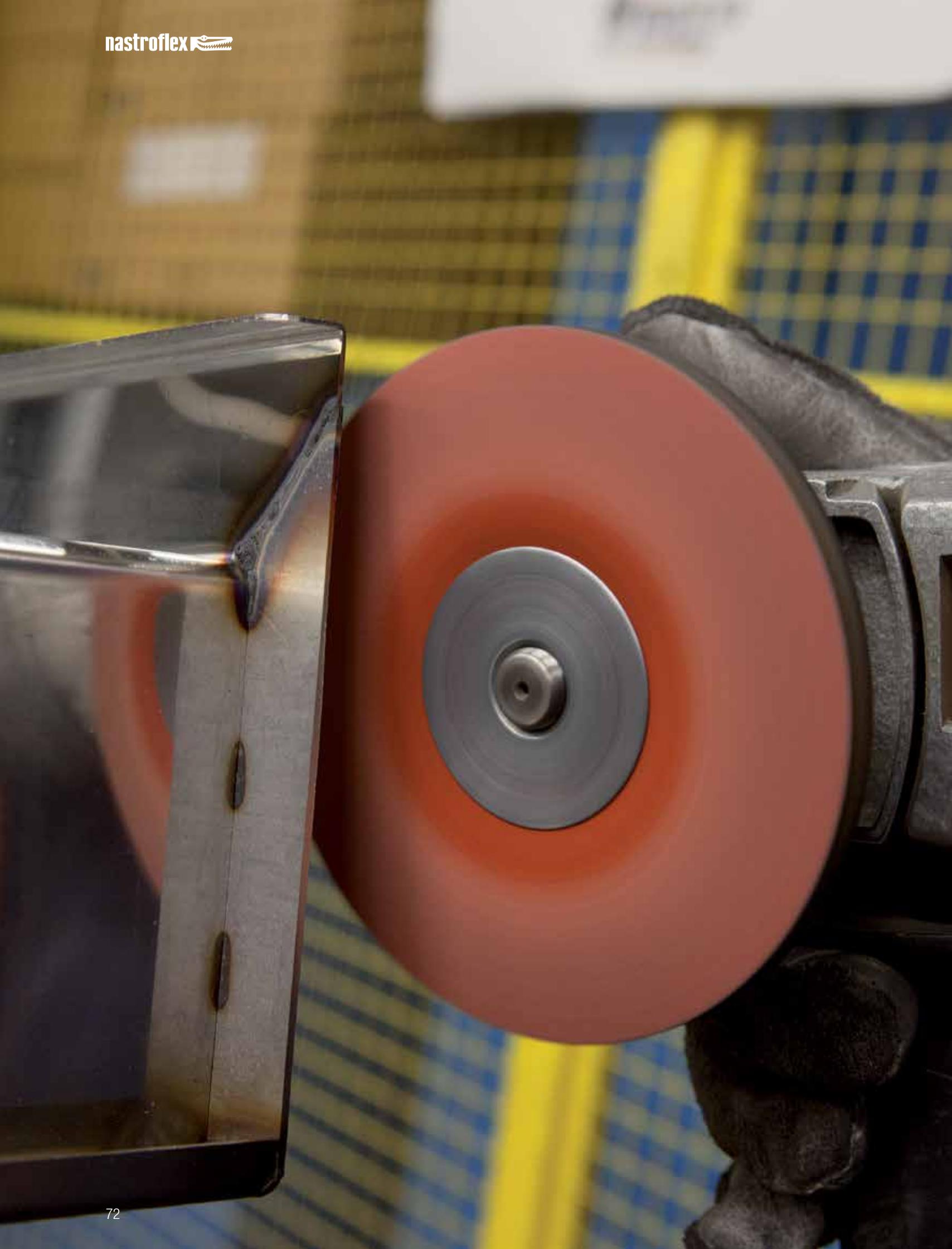
Tela resinata peso X cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

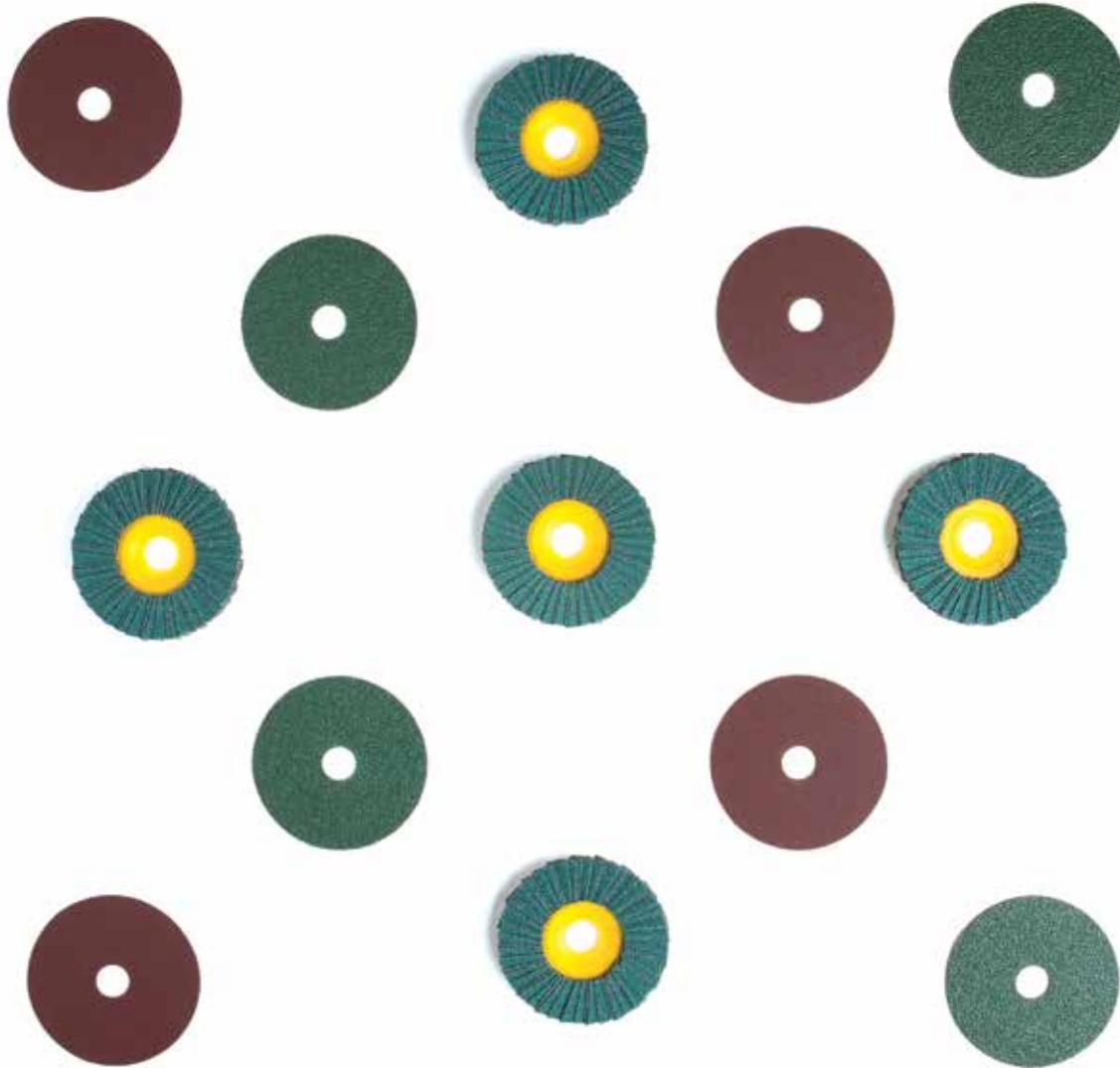


GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



Ø 60X20 Øs 6mm	P40	25
	P60	25
	P80	25
	P100	25
	P120	25
	P150	25
	P180	25
Ø 60X30 Øs 6mm	P40	25
	P60	25
	P80	25
	P100	25
	P120	25
	P150	25
	P180	25
Ø 60X40 Øs 6mm	P40	25
	P60	25
	P80	25
	P100	25
	P120	25
	P150	25
	P180	25
Ø 80X30 Øs 6mm	P40	25
	P60	25
	P80	25
	P100	25
	P120	25
	P150	25
	P180	25





DISCHI LAMELLARI E FIBRATI

DISCHI LAMELLARI - DISCHI FIBRATI - DISCHI FIBRATI STIFF

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI LAMELLARI



> I dischi lamellari sono usati su smerigliatrici angolari portatili. Sono composti da un platorello di supporto sul quale le lamelle di tela abrasiva vengono disposte radialmente a ventaglio. Nella versione S/NFX le lamelle sono inserite in apposite feritoie del supporto per aumentarne la resistenza e tenuta, consentendo di smerigliare con pressioni decisamente elevate, mentre nella versione Eco Plus le lamelle sono incollate al platorello. I dischi lamellari sono usati in alternativa ai dischi fibrati.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > rimozione di saldature leggere.
- > rimozione di bave da taglio.

CONSIGLI TECNICI

- > Uso a secco. Non eccedere il numero di giri indicato. Usare sempre una pressione adeguata per evitare la rottura o il distacco delle lamelle.

LEGNO			VERNICE			METALLO				PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE											
						◆		◆							ECO PLUS A	X	R/R	A/O	●	-
						◆		◆							ECO PLUS Z	X	R/R	ZR	●	-
						◆	◆	◆	◆		◆				Z S/NFX	X	R/R	ZR	●	doppia lamella

ECO PLUS A

Tela resinata peso X cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI			
16	●	120	400
24		150	500
36		180	600
●	40	220	800
	50	240	1000
●	60	280	1200
●	80	320	1500
●	100	360	2000



		
Ø 115 - F22	P40	10
	P60	10
	P80	10
	P100	10
	P120	10

ECO PLUS Z

Tela resinata peso X cotone - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24		500
36		600
• 40	220	800
50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
100	360	2000



		
Ø 115 - F22	P40	10
	P60	10
	P80	10
	P120	10

Z S/NFX

Tela resinata peso X cotone - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24		500
• 36	180	600
• 40	220	800
50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000



		
Ø 115 - F22	P36	20
	P40	20
	P60	20
	P80	25
	P100	25
	P120	25
Ø 165 - F22	P36	10
	P40	10
	P60	10
	P80	10
	P100	10
	P120	10

DISCHI FIBRATI A/O

Fibra resinata - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI

• 16	• 120	400
• 24	150	500
• 36	180	600
• 40	220	800
• 50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000



		
115 - F22	P16	100
	P24	100
	P36	100
	P40	100
	P50	100
	P60	100
	P80	100
	P100-P120	100
127 - F22	P16	100
	P24	100
	P36	100
	P40	100
	P50	100
	P60	100
	P80	100
	P100-P120	100
178 - F22	P16	100
	P24	100
	P36	100
	P40	100
	P50	100
	P60	100
	P80	100
	P100-P120	100

DISCHI FIBRATI S/C

Fibra resinata - Carburo di Silicio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI

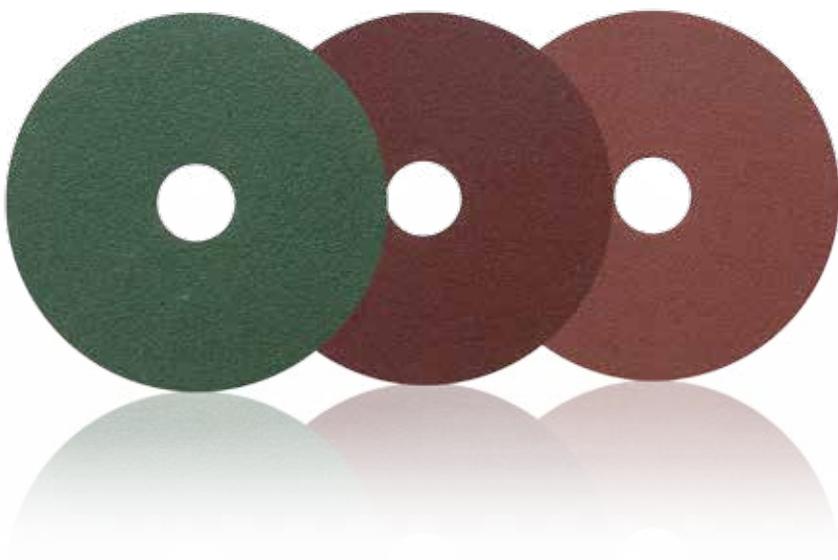
• 16	• 120	• 400
• 24	• 150	500
• 36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000



		
115 - F22	P16	100
	P24	100
	P36	100
	P40	100
	P50	100
	P60	100
	P80	100
	P100-P400	100
178 - F22	P16	100
	P24	100
	P36	100
	P40	100
	P50	100
	P60	100
	P80	100
	P100-P400	100



INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI STIFF



> I dischi fibrati STIFF sono usati su smerigliatrici angolari portatili. Sono composti da un supporto di fibra di vetro rinforzata sul quale resine fenoliche tengono ancorato il grano abrasivo. I dischi fibrati STIFF sono usati in alternativa ai dischi lamellari. Il disco molto robusto e resistente non richiede l'uso del platorello di rinforzo.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > asportazione di ruggine e ossidazioni
- > rimozione di saldature
- > rimozione di bave da taglio
- > rettifica e asportazione di elevati spessori
- > F959 S - speciale per acciaio inox, alluminio e qualsiasi metallo sensibile al calore.

CONSIGLI TECNICI

- > Uso a secco. Non eccedere il numero di giri indicato. Non richiede il platorello di sostegno. Eventuali contatti del pezzo lavorato con il bordo del disco non causano problemi. Il supporto in fibra di vetro è insensibile alle variazioni di umidità e temperatura.

DURO	LEGNO			VERNICE			METALLO				PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NOI FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE												
						◆	◆	◆		◆						F659	FIBER-GLASS	R/R	ZR	●	-
						◆	◆	◆	◆							F959 S	FIBER-GLASS	R/R	CER	●	Top size coat

F659

Fibra di vetro rinforzata - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI

16	• 120	400
• 24	150	500
• 36	180	600
• 40	220	800
• 50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000



		
100 - F16	P50	25x2
	P60	25x2
	P80-P120	25x2
115 - F22	P24	25x2
	P36	25x2
	P40	25x2
	P50	25x2
	P60	25x2
	P80-P120	25x2
127 - F22	P24	25x2
	P36	25x2
	P40	25x2
	P50	25x2
	P60	25x2
	P80-P120	25x2
178 - F22	P24	25x2
	P36	25x2
	P40	25x2
	P50	25x2
	P60	25x2
	P80-P120	25x2

F959 S

Fibra di vetro rinforzata - Ossido Ceramico - Cosparsione Chiusa - Raffreddante



GRANE DISPONIBILI

16	• 120	400
24		500
• 36	180	600
• 40	220	800
• 50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000



		
100 - F16	P36	25x2
	P40	25x2
	P50	25x2
	P60	25x2
	P80-P120	25x2
115 - F22	P36	25x2
	P40	25x2
	P50	25x2
	P60	25x2
	P80-P120	25x2
127 - F22	P36	25x2
	P40	25x2
	P50	25x2
	P60	25x2
	P80-P120	25x2
178 - F22	P36	25x2
	P40	25x2
	P50	25x2
	P60	25x2
	P80-P120	25x2







SAPONETTE ABRASIVE

SAPONETTE ABRASIVE - SPUGNETTE ABRASIVE - PANNI ABRASIVI

INFORMAZIONI GENERALI - SAPONETTE ABRASIVE



> Le saponette abrasive sono usate a mano. Composte da un blocco di gommapiuma, sono rivestite di minerale abrasivo sui 4 lati. Sono usate in alternativa alla carta o tela abrasiva per la loro praticità.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > levigatura di legni, vernici, smalti, plastiche
- > su infissi agevolano la levigatura degli angoli
- > adatte per carteggiare superfici con residui di colla o macchie, prima della verniciatura
- > impiegate nel fai-da-te.

CONSIGLI TECNICI

- > Uso a secco o umido.
Possono essere lavate per rimuovere l'intasamento.
Per levigare superfici piane, si consiglia l'uso della carta abrasiva o delle spugnette abrasive.

LEGGERE		VERNICE				METALLO			PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERRUGINEI	ALLUMINIO											
◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6287 COARSE	FOAM	R	A/O	●	Densità foam medio/elevata
◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6286 MEDIUM	FOAM	R	A/O	●	Densità foam elevata
◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6285 FINE	FOAM	R	A/O	●	Densità foam elevata
◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6277 #60	FOAM	R	A/O	●	Densità foam medio/soffice
◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6278 #80	FOAM	R	A/O	●	Densità foam medio/soffice
◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6279 #100	FOAM	R	A/O	●	Densità foam medio/soffice
◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6280 #120	FOAM	R	A/O	●	Densità foam medio/soffice
◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6281 #180	FOAM	R	A/O	●	Densità foam medio/soffice
◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6284 #220	FOAM	R	A/O	●	Densità foam medio/soffice
			◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6289 MEDIUM	FOAM	R	S/C	●	Densità foam medio/soffice
			◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	6288 FINE	FOAM	R	S/C	●	Densità foam medio/soffice
◆	◆	◆								◆	◆	◆	◆	6291 #100 WHITE	FOAM	R	A/O	●	Densità foam soffice
◆	◆	◆								◆	◆	◆	◆	6300 #120 WHITE	FOAM	R	A/O	●	Densità foam soffice
◆	◆	◆				◆		◆		◆	◆	◆	◆	6303 #120 BROWN	FOAM	R	A/O	●	Densità foam soffice
◆	◆	◆								◆	◆	◆	◆	6301 #180 WHITE	FOAM	R	A/O	●	Densità foam soffice
◆	◆	◆								◆	◆	◆	◆	6302 #220 WHITE	FOAM	R	A/O	●	Densità foam soffice
	◆	◆					◆			◆	◆	◆	◆	6292 #60	FOAM	R	S/C	●	Densità foam soffice
	◆	◆					◆			◆	◆	◆	◆	6294 #100	FOAM	R	S/C	●	Densità foam soffice
	◆	◆					◆			◆	◆	◆	◆	6295 #120	FOAM	R	S/C	●	Densità foam soffice
	◆	◆	◆	◆	◆		◆			◆	◆	◆	◆	6297 #180	FOAM	R	S/C	●	Densità foam soffice
	◆	◆	◆	◆	◆		◆			◆	◆	◆	◆	6298 #220	FOAM	R	S/C	●	Densità foam soffice
	◆	◆	◆	◆	◆		◆			◆	◆	◆	◆	6299 #280	FOAM	R	S/C	●	Densità foam soffice
			◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	PANNO ABRASIVO #100	FOAM	R	S/C	●	-
			◆	◆	◆					◆	◆	◆	◆	PANNO ABRASIVO #180	FOAM	R	S/C	●	-

CORRISPONDENZA DI FINITURA TRA SAPONETTE/SPUGNETTE E CARTA ABRASIVA	
SAPONETTA & SPUGNETTA	CARTA ABRASIVA
6287 COARSE	P100
6286 MEDIUM	P150
6285 FINE	P220
6277 #60	P150
6278 #80	P180
6279 #100	P220
6280 #120	P240
6281 #180	P320
6284 #220	P500

Saponette e spugnette sono costruite con granuli di abrasivo tradizionale. Tuttavia, il nucleo di schiuma a densità differenziata e il loro uso manuale comportano un grado di asportazione e finitura non direttamente comparabile con quelle di carte e tela abrasive. Per questo motivo, nella tabella a lato sono indicati dei parametri di raffronto per aiutare l'utilizzatore ad adeguare la grana della saponetta o spugna all'eventuale segno lasciato da una lavorazione precedente con levigatrici. La tabella è comunque puramente indicativa; ogni risultato deve essere controllato dall'operatore.

SAPONETTE

Gommapiuma - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



	CODICE		
98x69x26	6287	coarse	24
	6286	media	24
	6285	fine	24
98x69x26	6287	coarse	100
	6286	media	100
	6285	fine	100
98x69x26	6277	60	250
	6278	80	250
	6279	100	250
	6280	120	250
	6281	180	250
	6284	220	250

INFORMAZIONI GENERALI - SPUGNETTE ABRASIVE



> Le spugnette abrasive sono usate a mano. Composte da uno strato di gommapiuma morbida, sono rivestite sui 2 lati maggiori. Sono usate in alternativa alla carta o tela abrasiva per la loro praticità.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > levigatura di legni, vernici, smalti, plastiche
- > particolarmente adatte a parti sagomate o profilate (cornici, torniti ecc.)
- > adatte per carteggiare superfici con residui di colla o macchie, prima della verniciatura
- > impiegate nel fai-da-te.

CONSIGLI TECNICI

- > Uso a secco o umido.
- Possono essere lavate per rimuovere l'intasamento.

LEGNO		VERNICE				METALLO			PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERRUGINEI	ALLUMINIO											
			◆	◆	◆					◆	◆	◆	6289 MEDIUM	FOAM	R	S/C	●	Densità foam soffice	
			◆	◆	◆					◆	◆	◆	6288 FINE	FOAM	R	S/C	●	Densità foam soffice	

SPUGNETTE

Gommapiuma - Carburo di Silicio - Cosparsione Chiusa



	CODICE		
123X98X12	6289	media	24
	6288	fine	24
	6289	media	100
	6288	fine	100
120X98X13	6291	#100 WHITE	100
	6300	#120 WHITE	100
	6303	#120 BROWN	100
	6301	#180 WHITE	100
	6302	#220 WHITE	100
123X98X12	6292	#60	100
	6294	#100	100
	6295	#120	100
	6297	#180	100
	6298	#220	100
	6299	#280	100

INFORMAZIONI GENERALI - PANNO ABRASIVO



> Il panno spugna è usato a mano. Composto da uno strato di gommapiuma morbida. È cosparso di abrasivo su un solo lato. È usato in alternativa ai rotoli foam.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > levigatura di legni, vernici, smalti, plastiche
- > particolarmente adatto a parti sagomate o profilate (cornici, torniti ecc.)
- > adatto per carteggiare stucchi, primers, fondi e vernici in genere in autocarrozzeria
- > impiegate nel fai-da-te

CONSIGLI TECNICI

- > Uso a secco o umido.
- Può essere lavato per rimuovere l'intasamento.

DURO	LEGNO			VERNICE			METALLO			PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPERSIONE	CARATTERISTICHE
	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERRUGINEI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE											
			◆	◆	◆					◆	◆		◆	PANNO ABRASIVO #100	FOAM	R	S/C	●	-	
			◆	◆	◆					◆	◆		◆	PANNO ABRASIVO #180	FOAM	R	S/C	●	-	

PANNO ABRASIVO

Gommapiuma - Carburo di Silicio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	120	400
24	150	500
36	● 180	600
40	220	800
50	240	1000
60	280	1200
80	320	1500
● 100	360	2000

		
115X140X5	P100	100
	P180	100





BRITEX FIBRA ABRASIVA

RUOTE LAMELLARI - ROTOLI - FOGLI

INFORMAZIONI GENERALI - BRITEX

> Le ruote lamellari sono usate su smerigliatrici fisse a banco, centerless, levigatrici a alberi snodabili, smerigliatrici portatili e levigatrici automatiche di bordi e cornici. Composte da lamelle di tessuto-non-tessuto, o miste con intervalli di tela, disposte radialmente, trovano impiego in alternativa al nastro abrasivo, rispetto al quale sono più adatte su superfici sagomate o profili. Il segno di levigatura è più corto rispetto a quello del nastro abrasivo, minore rugosità e una finitura tendenzialmente meno satinata.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > asportazione di ruggine e ossidazioni
- > pulitura di metalli in genere
- > ripristino satinatura
- > finitura pezzi sagomati
- > carteggiatura fondi e vernici.

CONSIGLI TECNICI

- > Uso a secco. Non eccedere il numero di giri indicato. Usare sempre una pressione adeguata per evitare il surriscaldamento del tessuto di nylon.



BRITEX

(ruota lamellare)

Tessuto Britex - Ossido di Alluminio o Carburo di Silicio



Ø110x100 F25	AC	25
	AM	25
	AF	25
	AVF	25
	SVF	25
Ø110x50 F25	AC	25
	AM	25
	AF	25
	AVF	25
	SVF	25
Ø110x100 F19	AC	25
	AM	25
	AF	25
	AVF	25
	SVF	25
Ø110x50 F19	AC	25
	AM	25
	AF	25
	AVF	25
	SVF	25

BRITEX

(ruota lamellare)

Tessuto Britex - Ossido di Alluminio o Carburo di Silicio

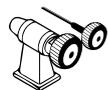


Ø60X30 Øs 6mm	AC	25
	AM	25
	AF	25
	AVF	25
	SVF	25
Ø80X50 Øs 6mm	AC	25
	AM	25
	AF	25
	AVF	25
	SVF	25

BRITEX A1

(ruota lamellare)

Tessuto Britex - Ossido di Alluminio o Carburo di Silicio
Ruote con densità standard D10



		
Ø200X50 Øi 76	AC	10
	AM	10
	AF	10
	AVF	10
	SVF	10
Ø200X100 Øi 76	AC	10
	AM	10
	AF	10
	AVF	10
	SVF	10
Ø250X50 Øi 115	AC	10
	AM	10
	AF	10
	AVF	10

CF MANUAL



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

GRANE DISPONIBILI

AC	• AVF	SF
AM	SC	SVF
AF	SM	SUF



		
120X10	AVF	1

CF NORMAL



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

GRANE DISPONIBILI

• AC	• AVF	SF
• AM	SC	• SVF
• AF	SM	• SUF



		
120X10	AC	1
	AM	1
	AF	1
	AVF	1
	SVF	1
	SUF	1

CF NORMAL

Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana



GRANE DISPONIBILI

- | | | |
|------|-------|-------|
| • AC | • AVF | SF |
| • AM | SC | • SVF |
| • AF | SM | • SUF |



		
115X280	AM	10x6
	AF	10x6
	AVF	10x6
	SVF	10x6
	SUF	10x6

GPP

Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana



GRANE DISPONIBILI

- | | | |
|----|-------|-------|
| AC | • AVF | SF |
| AM | SC | • SVF |
| AF | SM | • SUF |



		
120X280	AVF	10x6
	SVF	10x6
	SUF	10x6







COMPLEMENTI

NASTRI LAMELLARI - FELTRO - LANA ACCIAIO

INFORMAZIONI GENERALI - NASTRI A LAMELLE



- > I nastri a lamelle sono usati nelle levigatrici automatiche per migliorare la superficie di contatto fra il nastro abrasivo e l'elemento di spinta (tampone).
- > Nella versione con lamelle in feltro, la dimensione, densità e distanza della lamella influisce sulla finitura; lamelle morbide e ravvicinate aumentano la finitura, mentre lamelle dure e distanti migliorano l'asportazione.
- > Le lamelle in grafite vengono usate per i nastri in grane grosse destinati alla levigatura del legno grezzo impiallacciato o dei pannelli.
- > I nastri lamellari sono disponibili anche nella versione a nastro alto per i gruppi superfinitori.

CONSIGLI TECNICI

- > Adottare il nastro più appropriato a seconda dell'esigenza. Qualora la levigatrice venga destinata a lavorazioni diverse da quelle originali, verificare la compatibilità del nastro lamellare in uso.
- > Controllare spesso lo stato delle lamelle del nastro. Esse possono usurarsi, danneggiarsi o indurire con il tempo, peggiorando sensibilmente la lavorazione.
- > Evitare di far lavorare il nastro lamellare contro spigoli molto accentuati, ad esempio selezionando un settore (pressino) molto esterno al pannello, per evitare di danneggiare le lamelle.

NASTRI A LAMELLE - LAMELLA STANDARD LARGA 20 mm – PASSO FRA LAMELLE 20 mm

	CARATTERISTICHE	
100	LAMELLE IN FELTRO NORMALE SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO TELA	1
100	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 MM E SUPPORTO TELA	1
100	LAMELLE IN GRAFITE E SUPPORTO TELA	1
100	LAMELLE IN FELTRO NORMALE SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO GOMMATO ANTISTATICO	1
100	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO GOMMATO ANTISTATICO	1
120	LAMELLE IN FELTRO NORMALE SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO TELA	1
120	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 MM E SUPPORTO TELA	1
120	LAMELLE IN GRAFITE E SUPPORTO TELA	1
120	LAMELLE IN FELTRO NORMALE SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO GOMMATO ANTISTATICO	1
120	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO GOMMATO ANTISTATICO	1
135/140	LAMELLE IN FELTRO NORMALE SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO TELA	1
135/140	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 MM E SUPPORTO TELA	1
135/140	LAMELLE IN GRAFITE E SUPPORTO TELA	1
135/140	LAMELLE IN FELTRO NORMALE SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO GOMMATO ANTISTATICO	1
135/140	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO GOMMATO ANTISTATICO	1
150/160	LAMELLE IN FELTRO NORMALE SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO TELA	1
150/160	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 MM E SUPPORTO TELA	1
150/160	LAMELLE IN GRAFITE E SUPPORTO TELA	1
150/160	LAMELLE IN FELTRO NORMALE SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO GOMMATO ANTISTATICO	1
150/160	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO GOMMATO ANTISTATICO	1

FELTRO



CARATTERISTICHE	UNITÀ DI MISURA
FELTRO 3KP/38K BIANCO MERINOS MM03	al Kg
FELTRO 3KP/38K BIANCO MERINOS MM05	al Kg
FELTRO 3KP/38K BIANCO MERINOS MM10	al Kg
FELTRO 3KP/38K BIANCO MERINOS MM15	al Kg
FELTRO 3KP/38K BIANCO MERINOS MM20	al Kg
FELTRO 3KP/38K BIANCO MERINOS MM25	al Kg
FELTRO 3KP/38K BIANCO MERINOS MM30	al Kg
FELTRO BIANCO PRESSATO 3KL/56B MM03	al Kg
FELTRO BIANCO PRESSATO 3KL/56B MM05	al Kg
FELTRO BIANCO PRESSATO 3KL/56B MM10	al Kg
FELTRO BIANCO PRESSATO 3KL/56B MM15	al Kg
FELTRO BIANCO PRESSATO 3KL/56B MM20	al Kg

ALTEZZA ROTOLO STANDARD = 1,5 m

LANA ACCIAIO



CARATTERISTICHE	
LANA ACCIAIO NAZIONALE 01	4x2,5 Kg
LANA ACCIAIO TENAX 00	2x5 Kg
LANA ACCIAIO FINE 000 FILO NORMALE	2x5 Kg
LANA ACCIAIO FINE SOLEX 000 FILO DOPPIO	2x5 Kg
LANA ACCIAIO SUPER FINE RAXO 0000	2x6 Kg





NASTRI CONFEZIONATI

NASTRI ALTI - NASTRI BASSI LUNGI - NASTRI CORTI PER LEVIGATRICI PORTATILI E STAZIONARIE

INFORMAZIONI GENERALI



- > I nastri trovano impiego su qualsiasi macchina automatica, semi-automatica o manuale a in base al loro formato:
 - Nastri alti per levigatrici a rullo e tampone
 - Nastri bassi per levigatrici automatiche o manuali a tampone
 - Nastri bassi per ruota di contatto o nastro libero
 - Nastri corti per levigatrici portatili.
- > Dimensioni standard o realizzate su richiesta specifica; altezze da 3 mm a 3200 mm, sviluppi fino a 17000 mm.
- > Supporti in carta, tela, combinata carta-tela, film, Tessuto-Non-Tessuto Britex.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > Legno: calibratura, levigatura e finitura (opaca o lucida).
- > Metallo: sgrossatura, pulitura e smerigliatura.
- > Conceria: smerigliatura.
- > Ceramica, Vetro, Compositi: asportazione e finitura.

LEGNO		VERNICE			METALLO			PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	AGR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI											
				◆	◆					◆			L312T AS	Film PET	R/R	A/O	○	stearated - antislip
				◆	◆	◆				◆	◆		C832 S	C Lx	R/R	A/O	○	stearated
				◆					◆	◆			TOP BLUE	C Lx	R/R	A/O	○	stearated
				◆						◆			W611 S	C WP	R/R	A/O	●	stearated
				◆	◆								621	D	R/G	A/O	●	-
			◆								◆		220	D	G/G	S/C	○	stearated
				◆	◆						◆		220 R	D	R/R	S/C	○	stearated
				◆								◆	431 E	E	G/G	A/O	●	-
				◆		◆							231	E	G/G	S/C	●	-
				◆	◆	◆				◆	◆		431 RS	E	R/G	A/O	●	stearated
				◆	◆								431 RA	E	R/G	A/O	●	-
◆													RRB	E	R/R	A/O	●	-
	◆												530	E	R/G	A/O	○	-
	◆									◆	◆		OPEN MAX	F-E	R/R	A/O	○	antistatic
	◆	◆		◆	◆					◆	◆		F248 A	F	R/R	S/C	●/●	antistatic
◆	◆	◆		◆		◆		◆				◆	NAXOMAX R ANTISTATIC	F-E	R/R	A/O	○	antistatic
◆	◆			◆									NAXOSTAT R	F-E	R/R	A/O	○	antistatic
◆						◆		◆					B347 WN	F	R/R	A/O	●	antistatic - cooling agent
		◆											B549	G	R/R	S/C	●	antistatic - sectional
		◆											U549	Carta+Tela	R/R	S/C	●	antistatic - sectional
	◆										◆		K15 F	JF	R/R	A/O	●	-
	◆										◆	◆	J857	JF P/C	R/R	A/O	○	-
◆						◆	◆	◆	◆			◆	J859	J P/C	R/R	A/O	●	cooling filler
◆	◆	◆		◆	◆							◆	R321	JF P/C	R/R	A/O	●	-

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale		
40	80	150
50	100	180
60	120	220

> Togliere i nastri dal loro imballo 1-2 gg prima dell'utilizzo e tenerli appesi in prossimità della macchina per acclimatarli.

> Prima del montaggio, accertarsi che siano integri, privi di pieghe o rotture lungo i bordi.

SICUREZZA NELL'USO DEGLI ABRASIVI:

I prodotti che fanno parte di questo gruppo sono provvisti del pittogramma di sicurezza adeguato in conformità con le norme FEPA per l'uso corretto di abrasivi applicati.



Indossare occhiali di sicurezza



Indossare mascherina antipolvere



Indossare cuffie fonoassorbenti



Indossare guanti di protezione



Rispettare le norme di sicurezza



Non usare per lavorazioni a umido

LEGNO		VERNICE			METALLO				PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TENERO	TRUCOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERRIOSI	ALLUMINIO											
◆	◆		◆	◆			◆				◆		◆	C321	J COTT	R/R	A/O	●	-
	◆	◆		◆	◆		◆	◆			◆	◆	◆	J640 E	J COTT	R/R	A/O	●	-
◆	◆						◆	◆					◆	J408	J P/C	R/R	A/O	○	-
							◆		◆					R550	JF P/C	R/R	S/C	●	-
						◆		◆						J6	J poly	R/R	A/O	-	structured
◆	◆												◆	X435	X P/C	R/R	A/O	●	-
◆						◆	◆	◆						X868	X P/C	R/R	A/O	●	cooling filler
						◆	◆	◆						P355	Y poly	R/R	A/O	●	-
◆							◆		◆				◆	S181	X poly	R/R	S/C	●	-
		◆					◆					◆	◆	S27	X poly	R/R	S/C	○	antistatic
						◆		◆					◆	X935	X poly	R/R	CORK	-	-
						◆		◆						X6	X poly	R/R	A/O	-	structured
						◆								X6 WP	X poly	R/R	A/O	-	structured - laminated
	◆													Y408	Y poly	R/R	A/O	○	-
◆						◆	◆	◆				◆	◆	Y986 W	Y poly	R/R	A/O + ZR	●	-
◆						◆	◆	◆				◆		Y988 D	Y poly	R/R	ZR	●	top size coat - cooling
						◆	◆	◆						Y999 D	Y poly	R/R	ZR	●	top size coat - cooling
						◆		◆						Y498 D	Y poly	R/R	CER	●	top size coat - cooling
						◆								Y935	Y poly	R/R	COMP	-	compact grain
◆						◆						◆	◆	R205	Y poly	R/R	ZR	●	-
						◆						◆	◆	P626	Y poly	R/R	ZR	○	-
		◆												P549	YY poly	R/R	S/C	●	-
						◆	◆	◆			◆	◆		BRITEX LOW STRETCH	TNT	R	VAR	-	-
						◆	◆	◆			◆	◆		BRITEX FLEX STRETCH	TNT	R	VAR	-	-



GIUNZIONI

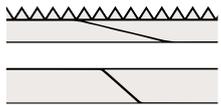
La tabella riporta tutti i tipi di giunzione, in aggiunta a quella standard descritta per ogni articolo, realizzabili in base al tipo di supporto, di grana, di levigatrice e di lavorazione da eseguire. Saremo lieti di offrire tutta l'assistenza possibile per individuare la migliore soluzione.

Il codice del tipo di giunzione va sempre indicato, nell'ordine, per ogni nastro. Può essere rilevato anche nell'offerta o nei documenti di vendita.

SE IL PRODOTTO NON È DISPONIBILE, È POSSIBILE FABBRICARLO SU MISURA RISPETTANDO LA QUANTITÀ MINIMA PREVISTA PER ORDINE.



GIUNZIONE R1 / H1 / HB



CARTA = R1

COMBINATA-TELA = H1

BRITEX = HB

DESCRIZIONE

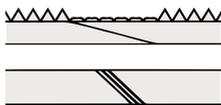
SOVRAPPONSTA - Lembi sovrapposti, grana non asportata STANDARD.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Nastri bassi e alti in carta, per tutte le applicazioni.

METALLO: Nastri in tela, lavorazione contro ruota o pattino di contrasto.

GIUNZIONE R2 / H2



CARTA = R2

COMBINATA-TELA = H2

DESCRIZIONE

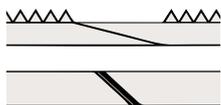
TOP SKIVING LEGGERO - Lembi sovrapposti, grana parzialmente asportata.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Nastri alti in carta, combinata o tela, su rulli di contatto duri.

METALLO: Nastri in tela, lavorazione contro pattino di contrasto.

GIUNZIONE R3 / H3



CARTA = R3

COMBINATA-TELA = H3

DESCRIZIONE

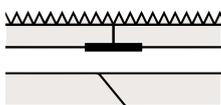
TOP SKIVING - Lembi sovrapposti, grana totalmente asportata.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Nastri alti in carta, solo su rulli di contatto duri. Nastri in tela X-J-F tutte le applicazioni.

METALLO: Sconsigliata.

GIUNZIONE E / EB



CARTA = E

COMBINATA-TELA = E

BRITEX = EB

DESCRIZIONE

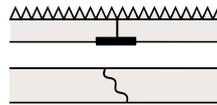
TEST-TESTA - Lembi accostati, taglio diritto film (Mylar) sul retro.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Non raccomandata.

METALLO: Nastri ad umido, nastri per lavorazione contro ruota di contatto, senza sovra-spessore.

GIUNZIONE EZ



COMBINATA-TELA = EZ

DESCRIZIONE

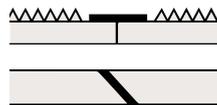
TESTA-TESTA A ZIG-ZAG - Lembi accostati, taglio ondulato e film (Mylar) sul retro.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Non raccomandata.

METALLO: Nastri ad umido, nastri per lavorazione contro ruota di contatto di diametro piccolo.

GIUNZIONE EA



COMBINATA-TELA = EA

DESCRIZIONE

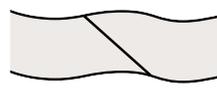
TESTA-TESTA - Lembi accostati, taglio diritto e film (Mylar, sul lato abrasivo).

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Nastri segmentati in tela o combinata per lavorazione contro pattino.

METALLO: Non applicabile.

GIUNZIONE Q - EQ



COMBINATA-TELA = Q - EQ

DESCRIZIONE

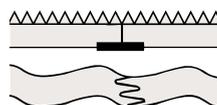
BORDI ONDULATI - Giunzione sovrapposta (Q) oppure con film (EQ) bordi nastro ondulati.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Nastri tela su elementi tondi (sedie, manici ecc.).

METALLO: Su elementi tondi evita la rigatura.

GIUNZIONE QZ



COMBINATA-TELA = QZ

DESCRIZIONE

TESTA-TESTA A ZIG-ZAG E BORDI ONDULATI - Lembi accostati, taglio ondulato con film (Mylar) sul retro e bordi nastro ondulati.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Non applicabile.

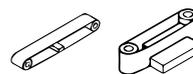
METALLO: Giunzione raccomandata per ruote di contatto di piccolo diametro. I bordi ondulati evitano la rigatura su parti tonde.

530



Carta peso E - Resina/Colle - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Legno grezzo

RRB



Carta peso E - Resina/Colle - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



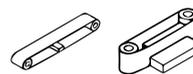
Impiego:
Legno grezzo

NAXOMAX R ANTISTATIC



Carta peso F - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Antistatic

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
• 36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Legno grezzo

NAXOSTAT R



Carta peso F - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Antistatic

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Legno grezzo

431 RA

Carta peso E - Resina/Colle - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	150	• 500
36	180	• 600
40	220	• 800
50	• 240	• 1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Vernice

431 RS

Carta peso E - Resina/Colle - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



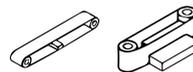
Impiego:
Vernice

F248 A

Carta peso F - Resina/Resina - Carburo di Silicio - Cosparsione Graduale - Antistatic



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Legno grezzo e vernice

220 R

Carta peso D - Resina/Resina - Carburo di Silicio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



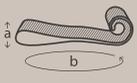
Impiego:
Vernice

NASTRI BASSI - LEGNO GREZZO

ATTENZIONE:

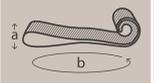
Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 132÷134



		530	RRB	NAXOMAX R ANTISTATIC
		120X5400	60	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
120X6500	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
120X6900	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
120X7200	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
120X7400	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
120X7600	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
120X7800	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
120X8000	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
120X8200	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
120X8400	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
120X8600	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X4900	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X6800	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
GIUNZIONE		R1	R1	R1

ATTENZIONE:
Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134

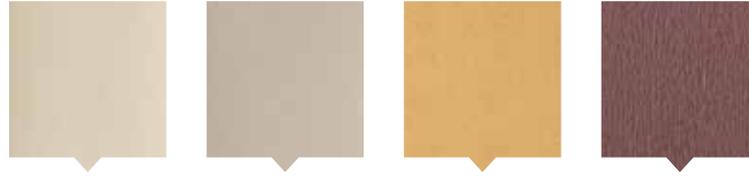


		530	RRB	NAXOMAX R ANTISTATIC
		150X7100	60	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X7350	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X7650	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X7800	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X8000	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X8500	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X8700	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X9500	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X9650	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
150X10070	60	5	5	5
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
GIUNZIONE		R1	R1	R1

NASTRI BASSI - VERNICE > Ossido di alluminio & Ossido di alluminio stearato

ATTENZIONE:

Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134

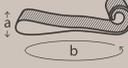


					
	431 RA	431 RS	C832 S	W611 S	
120X5400	180 + F	10	10	10	10
120X6500	180 + F	10	10	10	10
120X6900	180 + F	10	10	10	10
120X7200	180 + F	10	10	10	10
120X7400	180 + F	10	10	10	10
120X7600	180 + F	10	10	10	10
120X7800	180 + F	10	10	10	10
120X8000	180 + F	10	10	10	10
120X8200	180 + F	10	10	10	10
120X8400	180 + F	10	10	10	10
120X8600	180 + F	10	10	10	10
150X4900	180 + F	10	10	10	10
150X5360	180 + F	10	10	10	10
150X6800	180 + F	10	10	10	10
150X6960	180 + F	10	10	10	10
150X7100	180 + F	10	10	10	10
150X7350	180 + F	10	10	10	10
150X7650	180 + F	10	10	10	10
150X7800	180 + F	10	10	10	10
150X8000	180 + F	10	10	10	10
150X8500	180 + F	10	10	10	10
150X8650	180 + F	10	10	10	10
150X8700	180 + F	10	10	10	10
150X9500	180 + F	10	10	10	10
150X9650	180 + F	10	10	10	10
150X10070	180 + F	10	10	10	10
GIUNZIONE		R1	R1	R1	E

NASTRI BASSI - VERNICE > Carburo di silicio & carburo di silicio stearato



ATTENZIONE:
Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134

		F248 A
120X5400	180 + F	10
120X6900	180 + F	10
120X7400	180 + F	10
120X7600	180 + F	10
120X8000	180 + F	10
120X8200	180 + F	10
120X8400	180 + F	10
120X8600	180 + F	10
150X4900	180 + F	10
150X5360	180 + F	10
150X6800	180 + F	10
150X6960	180 + F	10
150X7100	180 + F	10
150X7350	180 + F	10
150X7650	180 + F	10
150X8000	180 + F	10
150X8500	180 + F	10
150X8650	180 + F	10
150X8700	180 + F	10
150X9500	180 + F	10
150X9650	180 + F	10
150X10070	180 + F	10
GIUNZIONE		R1

530



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Legno grezzo

NAXOMAX R ANTISTATIC



Carta peso F - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Antistatic

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
• 36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Legno grezzo, MDF e vernice

431 RA

Carta peso E - Resina/Colle - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	150	• 500
36	180	• 600
40	220	• 800
50	• 240	• 1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Vernice

F248 A

Carta peso F - Resina/Resina - Carburo di Silicio - Cosparsione Graduale - Antistatic



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



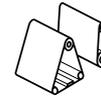
Impiego:
Legno grezzo, MDF e vernice

RRB



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	220	800
50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Legno grezzo

NAXOSTAT R



Carta peso F - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Antistatic

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Legno grezzo e vernice

431 RS

Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Vernice

220 R

Carta peso D - Resina/Resina - Carburo di Silicio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato



GRANE DISPONIBILI		
16	120	• 400
24	150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000
GIUNZIONE R1		



Impiego:
Vernice

NASTRI ALTI - LEGNO GREZZO

ATTENZIONE:
Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134



						
		530	RRB	NAXOMAX R ANTISTATIC	NAXOSTAT R	F248 A
480X2620	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
630X1525	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
630X1900	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
630X2620	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
680X2620	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
680X3250	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
930X1525	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
930X1900	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
970X1525	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
970X1900	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
970X2150	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
970X2200	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1030X1900	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
GIUNZIONE		R1	R1	R1	R1	R1

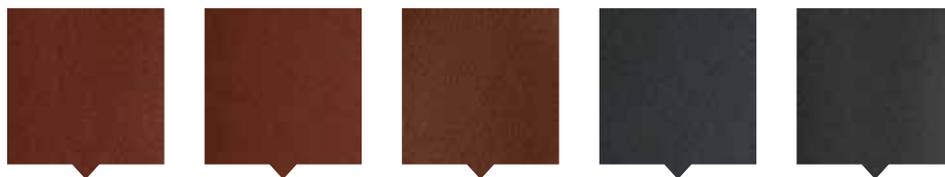
ATTENZIONE:
Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134



		530	RRB	NAXOMAX R ANTISTATIC	NAXOSTAT R	F248 A
1115X1900	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1115X2000	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1115X2150	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1115X2200	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1115X2620	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1150X1900	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1150X2150	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1150X2200	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1150X2620	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1180X2200	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1180X2620	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1250X2200	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1350X1900	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
GIUNZIONE		R1	R1	R1	R1	R1

NASTRI ALTI - LEGNO GREZZO

ATTENZIONE:
Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134



		530	RRB	NAXOMAX R ANTISTATIC	NAXOSTAT R	F248 A
		1350X2000	60	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1350X2150	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1350X2200	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1350X2620	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1350X3250	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1380X1900	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1380X2150	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1380X2200	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1380X2620	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
1380X3250	60	5	5	5	5	5
	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
GIUNZIONE		R1	R1	R1	R1	R1

NASTRI ALTI - VERNICE > Ossido di alluminio & Ossido di alluminio stearato

ATTENZIONE:
Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134



 		431 RA	431 RS
480X2620	180 + F	10	10
630X1525	180 + F	10	10
630X1900	180 + F	10	10
630X2620	180 + F	10	10
680X2620	180 + F	10	10
680X3250	180 + F	10	10
930X1525	180 + F	10	10
930X1900	180 + F	10	10
970X1525	180 + F	10	10
970X1900	180 + F	10	10
970X2150	180 + F	10	10
970X2200	180 + F	10	10
1030X1900	180 + F	10	10
1115X1900	180 + F	10	10
1115X2000	180 + F	10	10
1115X2150	180 + F	10	10
1115X2200	180 + F	10	10
1115X2620	180 + F	10	10
1150X1900	180 + F	10	10
1150X2150	180 + F	10	10
1150X2200	180 + F	10	10
1150X2620	180 + F	10	10
1180X2200	180 + F	10	10
1180X2620	180 + F	10	10
1250X2200	180 + F	10	10
1350X1900	180 + F	10	10
1350X2000	180 + F	10	10
1350X2150	180 + F	10	10
1350X2200	180 + F	10	10
1350X2620	180 + F	10	10
1350X3250	180 + F	10	10
1380X1900	180 + F	10	10
1380X2150	180 + F	10	10
1380X2200	180 + F	10	10
1380X2620	180 + F	10	10
1380X3250	180 + F	10	10
GIUNZIONE		R1	R1

NASTRI ALTI - VERNICE > Carburo di silicio & carburo di silicio stearato

ATTENZIONE:
Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134



		F248 A	220 R
480x2620	180 + F	10	10
630X1525	180 + F	10	10
630X1900	180 + F	10	10
630X2620	180 + F	10	10
680X2620	180 + F	10	10
680X3250	180 + F	10	10
930X1525	180 + F	10	10
930X1900	180 + F	10	10
970X1525	180 + F	10	10
970X1900	180 + F	10	10
970X2150	180 + F	10	10
970X2200	180 + F	10	10
1030X1900	180 + F	10	10
1115X1900	180 + F	10	10
1115X2000	180 + F	10	10
1115X2150	180 + F	10	10
1115X2200	180 + F	10	10
1115X2620	180 + F	10	10
1150X1900	180 + F	10	10
1150X2150	180 + F	10	10
1150X2200	180 + F	10	10
1150X2620	180 + F	10	10
1180X2200	180 + F	10	10
1180X2620	180 + F	10	10
1250X2200	180 + F	10	10
1350X1900	180 + F	10	10
1350X2000	180 + F	10	10
1350X2150	180 + F	10	10
1350X2200	180 + F	10	10
1350X2620	180 + F	10	10
1350X3250	180 + F	10	10
1380X1900	180 + F	10	10
1380X2150	180 + F	10	10
1380X2200	180 + F	10	10
1380X2620	180 + F	10	10
1380X3250	180 + F	10	10
GIUNZIONE		R1	R1



X435

Tela resinata peso X poliesteri/cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	• 150	500
• 36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000
GIUNZIONE H3		



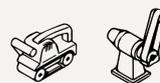
Impiego:
Legno grezzo

X868

Tela resinata peso X poliesteri/cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE H1		



Impiego:
Legno grezzo - Metallo

Y 986 W

Tela resinata peso X poliesteri/cotone - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
24	150	500
• 36	180	600
• 40	220	800
• 50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000
GIUNZIONE H1		



Impiego:
Metallo

Y 988 D

Tela resinata peso X poliesteri/cotone - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa



GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	400
• 24	150	500
• 36	180	600
• 40	220	800
• 50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000
GIUNZIONE H1		



Impiego:
Metallo

BRITEX LOW STRETCH

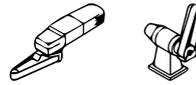


Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

GRANE DISPONIBILI

• AC	• AVF	SF
• AM	SC	SVF
AF	SM	SUF

GIUNZIONE EB



Impiego:
Metallo

FLEX STRETCH



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

GRANE DISPONIBILI

• AC	• AVF	SF
• AM	SC	SVF
AF	SM	SUF

GIUNZIONE EB



Impiego:
Metallo

NASTRI CORTI PER LEVIGATRICI PORTATILI

ATTENZIONE:

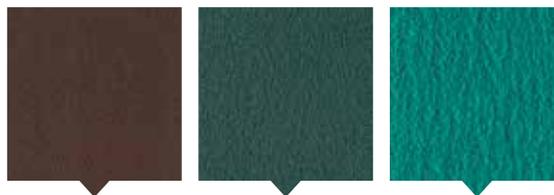
Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 132÷134



	X435		X868	
60X400	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
65X410	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
75X457	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
75X480	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
75X508	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
75X525	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
75X533	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
75X610	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
100X560	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
100X610	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
100X620	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
105X620	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
110X620	60	10	10	10
	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
GIUNZIONE		H1	H1	H1

NASTRI PER METALLO

ATTENZIONE:
Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134



		X868	Y986 W	Y988 D
		6X610	36	50
	40	50	50	50
	50	50	50	50
	60	50	50	50
	80	50	50	50
	100	50	50	50
	120	50	50	50
10X330	24	50	50	50
	36	50	50	50
	40	50	50	50
	50	50	50	50
	60	50	50	50
	80	50	50	50
	100	50	50	50
12X330	24	50	50	50
	36	50	50	50
	40	50	50	50
	50	50	50	50
	60	50	50	50
	80	50	50	50
	100	50	50	50
13X457	24	50	50	50
	36	50	50	50
	40	50	50	50
	50	50	50	50
	60	50	50	50
	80	50	50	50
	100	50	50	50
13X610	24	50	50	50
	36	50	50	50
	40	50	50	50
	50	50	50	50
	60	50	50	50
	80	50	50	50
	100	50	50	50
	120	50	50	50
GIUNZIONE		E	E	E

Quotazione in euro per singolo pezzo. Altre grane e misure disponibili su richiesta. 127

NASTRI PER METALLO

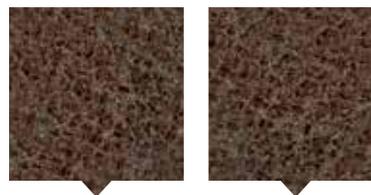
ATTENZIONE:
Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134



			
		X868	Y986 W
50X2000	40	10	5
	60	10	5
	80	20	10
	100 + F	20	10
50X3000	36		5
	40		5
	60		5
	80		10
	100 + F		10
75X2000	36	-	5
	40	10	5
	60	10	5
	80	20	10
	100 + F	20	10
100X2000	36	-	5
	80	-	10
	100 + F	-	10
150X2000	36	-	5
	40	10	5
	60	10	5
	80	20	10
	100 + F	20	10
GIUNZIONE		H1	E

NASTRI PER METALLO

ATTENZIONE:
Verificare grane disponibili
nelle tabelle di pag 132÷134



					
		BRITEX LOW STRETCH	FLEX STRETCH	BRITEX LOW STRETCH	FLEX STRETCH
6X610	AC	50	50	50	50
	AM	50	50	50	50
	AVF	50	50	50	50
10X330	AC	50	50	50	50
	AM	50	50	50	50
	AVF	50	50	50	50
12X533	AM	50	50	50	50
	AVF	50	50	50	50
13X457	AC	50	50	50	50
	AM	50	50	50	50
	AVF	50	50	50	50
20X520	AC	50	50	50	50
	AM	50	50	50	50
	AVF	50	50	50	50
75X2000	AC	5	5	5	5
	AM	5	5	5	5
	AVF	5	5	5	5
GIUNZIONE		EB	EB	EB	EB

LEGENDA

SUPPORTI:

CARTA:

- A** = ≤ 85 gr/m²
- B** = 90 - 110 gr/m²
- C** = 115 - 135 gr/m²
- D** = 140 - 200 gr/m²
- E** = 220 - 250 gr/m²
- F** = 270 - 300 gr/m²
- G** = ≥ 350 gr/m²

TELA:

- YY** = extra pesante rigida
- Y** = pesante rigida
- X** = rigida
- J** = flessibile
- JF** = extra flessibile

ALTRO:

- Grafite
- Tessuto non tessuto (Non-woven)
- Combinata Tela/Carta
- Film PET
- WP = impermeabile
- Lx = lattice
- WR = resistente acqua

LEGANTI:

- G** = COLLA
- R** = RESINA

TIPI DI ABRASIVO:

- S/C** = carburo di silicio
- A/O** = ossido di alluminio
- ZR** = ossido di zirconio
- CER** = ossido di alluminio ceramico
- VAR** = variabile secondo grana (Non-woven)

COSPARSIONE

- APERTA
- SEMIAPERTA
- SEMICHIUSA
- CHIUSA
- GRADUALE

GAMMA GRANE

DISPONIBILI IN MAGAZZINO:

- ◆ = disponibilità come indicato

B, C, D, E, F = grammatura della carta specificata nella colonna "GAMMA GRANE" della tabella "GAMMA PRODOTTI".

METODI DI UTILIZZO



levigatura manuale



levigatura a tampone manuale



levigatrice orbitale



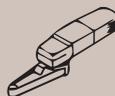
levigatrice a disco roto-orbitale



levigatrice a triangolo roto-orbitale



levigatrice portatile a nastro



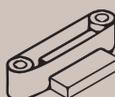
lima pneumatica



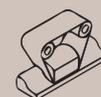
levigatrice tendi nastro



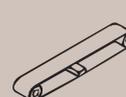
levigatrice centreless



levigatrice nastro verticale



levigatrice bordi sagomati



levigatrice a nastro lungo



levigatrice a nastro alto



levigatrice con manicotto



satinaatrice a rullo



smerigliatrice angolare

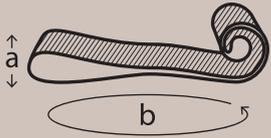


mini-levigatrice orbitale

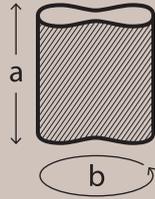


porta utensile ad albero flessibile

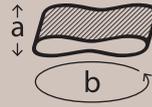
FORMATI



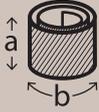
NASTRO BASSO



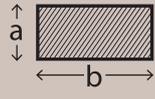
NASTRO ALTO



MANICOTTO



ROTOLO



FOGLIO



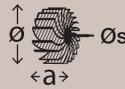
DISCO



TRIANGOLO



MANICOTTO RINFORZATO



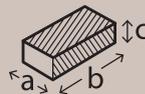
RUOTA LAMELLARE CON PERNO



RUOTA LAMELLARE CON FLANGIA



DISCO LAMELLARE



SAPONETTA ABRASIVA

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

PREZZI

I prezzi indicati nel presente listino non comprendono l'IVA.

I prezzi per le misure e dimensioni non contemplate sono a richiesta.

I prezzi praticati per ciascuna consegna saranno quelli riportati sui listini vigenti il giorno della spedizione del materiale.

ORDINE MINIMO

Non si accettano ordini netti inferiori a euro 350,00 in Italia e a euro 500,00 per l'estero.

TEMPI DI CONSEGNA

Prodotti "standard" disponibili a magazzino: 7 giorni lavorativi dal ricevimento dell'ordine. Prodotti non "standard": 21 giorni lavorativi dal ricevimento dell'ordine.

I termini di consegna s'intendono non perentori: pertanto l'Acquirente non ha facoltà di rifiutare in tutto od in parte la merce o chiedere indennizzi in caso di ritardi nelle consegne o nelle spedizioni. In ogni caso la società Fornitrice potrà ritardare la consegna o la spedizione per cause di forza maggiore.

RESA DELLA MERCE

La resa della merce è franco stabilimento di Ponte di Piave (TV) o Trezzano sul Naviglio (MI).

RECLAMI

L'Acquirente dichiara di aver accertato l'idoneità del prodotto all'uso al quale intende destinarlo, assumendo ogni rischio o responsabilità derivante dall'uso stesso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società Fornitrice entro 8 giorni dal ricevimento per le forniture in Italia ed entro 30 giorni dal ricevimento per le forniture all'estero. Se il reclamo è tempestivo e giustificato, l'Acquirente, a scelta della Società Fornitrice, avrà diritto alla sostituzione del prodotto od al rimborso del prezzo d'acquisto. Ad eccezione della sostituzione dei beni o della rifusione del prezzo d'acquisto, la Società Fornitrice non assume alcuna ulteriore responsabilità per danni diretti ed indiretti che dovessero derivare dall'uso dei prodotti o dall'uso errato degli stessi. In ogni caso, le restituzioni di merce dovranno essere preventivamente autorizzate per iscritto dalla Società Fornitrice e dovranno essere indirizzate, in porto franco, al magazzino di provenienza della merce. La merce restituita non dovrà risultare danneggiata e dovrà essere imballata con cura, se possibile negli imballi originali, con i contrassegni originali ed i numeri di identificazione inalterati.

PAGAMENTO FATTURE

I pagamenti delle fatture dovranno essere effettuati agli uffici Amministrativi della Società Fornitrice. Qualora i termini di pagamento non venissero rispettati, la Società Fornitrice potrà sospendere le forniture in corso ed addebitare gli interessi commerciali al tasso corrente in Italia, salvo il diritto della stessa alla ripetizione del maggior danno subito.

MARCHIO

I Marchi della Nastroflex e della divisione Abrasivi Industriali sono debitamente protetti dalle vigenti leggi e dalle convenzioni internazionali. Pertanto gli Acquirenti non potranno utilizzare i suddetti Marchi senza la preventiva autorizzazione scritta dell'Azienda.

FORO COMPETENTE

Per qualunque controversia sarà competente con carattere di esclusività il Foro di Treviso.

IMPIEGHI	CODE	ESECUZIONE	SPECIFICHE	PREZZO EURO/CM	% DA AGG.
NASTRO	R1 R2 R3	Sovrapposta su carta	BASSI H. 3÷380 mm	0,0827	
			ALTI SVIL. fino a 3500 mm	0,0544	
			ALTI SVIL. > 3500 mm	0,0719	
			DOPPIA GIUNZIONE	0,0871	
			TRIPLA GIUNZIONE	0,1336	
	H1 H2 H3	Sovrapposta su tela e combinata	BASSI H. 3÷380 mm	0,0922	
			ALTI SVIL. fino a 3500 mm	0,0564	
			ALTI SVIL. > 3500 mm	0,0745	
			DOPPIA GIUNZIONE	0,0897	
			TRIPLA GIUNZIONE	0,1371	
	E	Film testa/testa	BASSI H. 3÷380 mm	0,1165	
			ALTI SVIL. fino a 3500 mm	0,1005	
			ALTI SVIL. > 3500 mm	0,1005	
			DOPPIA GIUNZIONE	0,1868	
			TRIPLA GIUNZIONE	0,2816	
	EQ	Film + lati ondulati	BASSI H. 3÷380 mm	0,1165	25 *
	EZ	Film Zig-Zag	BASSI H. 3÷380 mm	0,1165	
	Q	Sovrapp. lati ondulati	BASSI H. 3÷380 mm	0,0922	25 *
	QB	Film lati ondulati (BRITEX)	BASSI H. 3÷380 mm	0,1664	25 *
	QZ	Film z-z + lati ond.	BASSI H. 3÷380 mm	0,1165	25 *
EA	Film testa/testa lato abrasivo	BASSI H. 3÷380 mm	0,1165		
		ALTI SVIL. fino a 3500 mm	0,1005		
		ALTI SVIL. > 3500 mm	0,1005		
		DOPPIA GIUNZIONE	0,1868		
		TRIPLA GIUNZIONE	0,2816		
DISCHI	D	Dischi (Ø)			25
FOGLIO	FF	Fogli velcro forati	FOGLI VELCRO LUNGHY FINO A 152 mm		20
			FOGLI VELCRO LUNGHY OLTRE A 152 mm		8
	FV	Fogli velcro interi			8
	P	Pezzi-fogli			10
	PF	Fogli frastagliati			20
FOGLIO FRASTAGLIATO	C	Cariche frastagliate	CARICHE TELA FRAST. IN ALTEZZA FINO A 99 mm		35
			CARICHE TELA FRAST. IN ALTEZZA OLTRE 99 mm		20
ROTOLO FRASTAGLIATO	B	Rotoli frastagliati			20
NASTRO TNT	EB	Film testa/testa Britex	BASSI H. 3÷380 mm	0,1664	
			ALTI SVIL. FINO A 3500 mm	0,1664	
			ALTI SVIL. > 3500 mm	0,3081	
			DOPPIA GIUNZIONE	0,3081	
			TRIPLA GIUNZIONE	0,4646	
HB	Sovrapposta su Britex Non-woven (TNT)	BASSI H. 3÷380 mm	0,1986		
DISCO NON-WOVEN (TNT)	DB	Dischi			15

* Da applicare sul costo totale del nastro.

Prezzi lordi per centimetro di giunzione - Regole per il calcolo dei prezzi = vedi pagina 137

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

- Gli abrasivi devono essere usati da personale esperto e competente.
- Su ogni processo deve essere effettuata un'analisi dei rischi per determinare le precauzioni di sicurezza specifiche.
- È necessario indossare sempre gli appropriati dispositivi di protezione individuali (DP).
- Sui prodotti o sulle etichette possono essere riportati dei pittogrammi di sicurezza, che includono il DPI raccomandato quando si usa quel prodotto.
- Lo smaltimento dei rifiuti deve essere effettuato in accordo alle legislazioni nazionali e locali.



Indossare occhiali di sicurezza



Indossare mascherina antipolvere



Indossare cuffie fonoassorbenti



Indossare guanti di protezione



Rispettare le norme di sicurezza



Non usare per lavorazioni a umido

MOVIMENTAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

Le condizioni di immagazzinamento sono fra i fattori più importanti che influenzano le prestazioni degli abrasivi flessibili, i quali forniscono la massima efficienza quando sono movimentati ed immagazzinati correttamente.

I supporti e alcuni leganti usati nella fabbricazione sono sensibili a cambiamenti climatici, assorbono o perdono umidità in funzione dell'umidità relativa dell'ambiente circostante. Una umidità eccessiva provoca un ammorbidimento della colla, e la grana abrasiva tenderà ad essere spinta verso il supporto piuttosto che penetrare nel pezzo in lavoro, una umidità troppo bassa comporta una perdita di flessibilità, con difficoltà nell'impiego del prodotto abrasivo.

Le condizioni ideali per l'immagazzinamento richiedono una temperatura fra 18° e 22 °C, e una umidità relativa fra 45 e 65%.

Non appoggiare gli abrasivi flessibili su pavimenti di cemento e tenerli lontani da sorgenti di vapore, così come da condotti di aria calda e radiatori. Evitare l'esposizione alla luce diretta del sole.

Mantenere i prodotti nel loro imballo fino al momento dell'utilizzo. Appoggiare i rotoli jumbo sul fianco, piuttosto che verticalmente, evitando di sovrapporli.

Ruotare correttamente i prodotti nel magazzino.

nastroflex 

Nastroflex Spa
Via delle Industrie, 17
31047 Ponte di Piave (Tv) Italy
T. +39.0422.853018
F. +39.0422.853533
nastroflex@nastroflex.it
www.nastroflex.com